

Revision B 2024-05-28

INSTRUCTION MANUAL

Original Instructions

Circular Table Saw

MODEL : HW110SE-36 HW110SE-36T

HW110SE-52 HW110SE-52T



Contents

1. Foreword	1
2. Warranty Information	1
3. Machine Description	2
3.1 Technical Parameters	2
3.2 Feature Identification	3
3.3 Optional Equipment	3
3.4 Intended Use	4
3.5 Electrical Power Requirements	4
4. Safety Regulations	5
4.1. General Safety Instructions	5
4.2. Table Saw Safety Instructions	5
4.3. Residual Risks	6
4.4. Safety Equipment	6
5. Installation of the Machine	7
5.1 Transportation of Machines	7
5.2 Unpacking	7
5.3 Contents	7
5.4 Installation	9
6. Adjustment	15
6.1 Adjusting the Rip Fence	15
6.2 Aligning the Table T-slot Parallel with the Blade	15
6.3 Adjusting the 45° and 90° Positive Stops	15
6.4 Aligning Riving Knife with the Blade	16
7. Operations	17
7.1 Electrical Operation	17
7.2 Blade Elevation and Tilting Adjustment	17
7.3 Crosscutting	17
7.4 Ripping	17
8. Maintenance	18
9. Trouble Shooting	19

1. Vorwort	20
2. Garantieinformationen	20
3. Maschinenbeschreibung	21
3.1 Technische Parameter	21
3.2 Merkmalidentifikation	22
3.3 Optionale Ausstattung	22
3.4 Vorgesehene Verwendung	23
3.5 Elektrische Strombedarf	23
4. Sicherheitsvorschriften	24
4.1. Allgemeine Sicherheitsanweisungen	24
4.2. Sicherheitshinweise für Tischkreissägen	25
4.3. Restrisiken	25
4.4. Sicherheitsausrüstung	26
5. Installation der Maschine	26
5.1 Transport von Maschinen	26
5.2 Auspacken	26
5.3 Inhalt	27
5.4 Installation	29
6. Einstellung	35
6.1 Einstellen des Schnittanschlags	35
6.2 Ausrichten der T-Nut des Tisches parallel zum Blatt	35
6.3 Einstellen der 45°- und 90°-Festanschläge	35
6.4 Ausrichten des Spaltkeils mit dem Blatt	36
7. Operationen	37
7.1 Elektrische Operation	37
7.2 Einstellung der Sägeblatt-Höhe und -Neigung	37
7.3 Querschneiden	37
7.4 Längsschneiden	37
8. Wartung	38
9. Fehlerbehebung	39
10.Exploded View and Parts List	41

1. Foreword

This manual contains basic information for qualified operators and describes the normal usage of this machine in a typical shop environment.

This machine is equipped with various safety features intended to protect the operator. This manual cannot cover all potential safety aspects and the operator should be familiar with the operation of this type of machine and also read the entire manual before starting.

Any operation and installations errors discovered in this manual will be corrected immediately.

2. Warranty Information

Limited Warranty

Two years.

Proof of Purchase

Please keep your dated proof of purchase for warranty and servicing purposes.

Limited Tool Warranty

We make every effort to ensure that this product meets high quality and durability standards. We warrant that this product is free from manufacturing defects for two-year under the terms of a limited warranty. The two year term begins at the time of the retail purchase. This warranty does not apply to defects due directly or indirectly to misuse, abuse, normal wear and tear, negligence or accidents, repairs done by an unauthorized service center, alterations or lack of maintenance. We shall in no event, be liable for death, injuries to persons or property or for incidental, special or consequential damages arising from the use of our products. To take advantage of this limited warranty, contact with your local distributor or our customer service center. After examination, we will repair or replace the product or any part(s) covered under this warranty due to defective workmanship or material(s) during the warranty period.

WARNING

This product contains nickel, which is a known allergen. Prolonged or frequent contact may lead to skin irritation or allergic reactions in some individuals. If you have a known allergy to nickel, please take appropriate precautions. Use protective gloves if necessary and wash hands thoroughly after handling. If you experience symptoms of an allergic reaction such as a rash, itching, or swelling, seek medical attention promptly.

3. Machine Description

3.1 Technical Parameters

For European Market:

ITEM		HW110SE-36(T)	HW110SE-52(T)
Product Dimensions	Weight	262 kg (Approx.)	275 kg (Approx.)
	Length/Width/Height (mm)	1760x1050x1220mm	2165x1050x1220mm
	Footprint	533 x 560 mm	
Switch	Switch type	Magnetic with Thermal Overload Protection	
	Standard	CE	
Motor	Type	TEFC, Capacitor Start, Induction	
	Horsepower, Voltage, Phase, Amps	4kW, 380 V, 3PH, 8.3 A 2.2kW, 230 V, 1PH, 12 A	
	Speed	2850 RPM	
	Power Transfer	V-Ribbed Belt Drive	
Blade Information	Maximum Blade Diameter	250 mm	
	Riving Knife Thickness	2.5 mm	
	Maximum Width of Dado	20.3 mm	
	Blade Tilt	Left 0-45°	
	Arbor Diameter at Blade	30 mm	
	Arbor Speed	4000 RPM	
	Arbor Bearings	Sealed and Permanently Lubricated	
Cutting Capacities	Maximum Depth of Cut at 90°	70 mm	
	Maximum Depth of Cut at 45°	50 mm	
	Maximum Rip, Right of Blade	915 mm	1320 mm
	Maximum Rip, Left of Blade	228mm	
Table Information	Height	860mm	
	Cast Iron Table	800 x 1120 x 46.5 mm	
Miter Gauge	Miter Gauge Slot Type	T-Shape	
	Miter Gauge Size - Width/Height	19.05 × 9.525 mm	
Blade Guard	Type	CE Version Saw Blade Guard	
Fence	Fence Type	T-Square High and Low Fence	
	Fence Size	87mm x 50mm	
Other Information	Finish	Powder Coated	
	Dust Port Size	100mm	

3.2 Feature Identification

Refer to **Fig.1**.

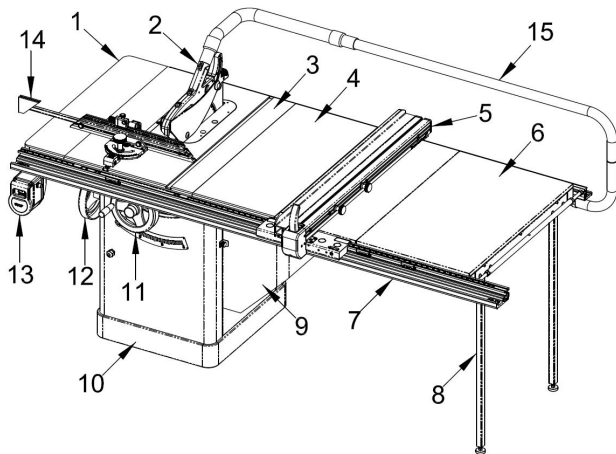


Fig.1

- 1 Left Extension Wing
- 2 Blade Guard
- 3 Main Table
- 4 Right Extension Wing
- 5 Fence Assembly
- 6 Extension Table
- 7 Rail Assembly
- 8 Support Leg
- 9 Motor Cover
- 10 Cabinet
- 11 Blade Elevation Hand Wheel
- 12 Blade Tilt Hand Wheel
- 13 On/Off Switch
- 14 Miter Gauge
- 15 Over Arm Dust Collection (system)

NOTE:

Fig.1 is only for illustration, and the actual object shall prevail.

3.3 Optional Equipment

Sliding table

Model: ST-1500

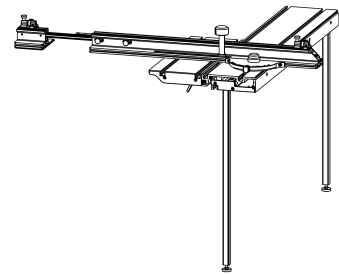


Fig.1-1

Universal Overhead Guard

Model: S-12S

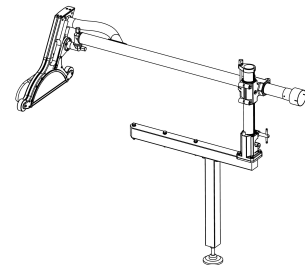


Fig.1-2

Universal Mobile Base

Model: MB-600

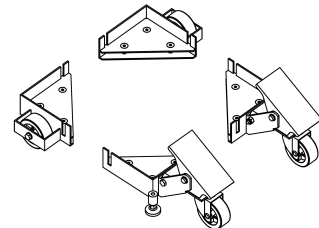


Fig.1-3

3.4 Intended Use

This table saw and the workpiece guide equipment supplied with it are intended to be used exclusively for the following purposes:

- Laminated and unlaminated board materials (e.g. chipboard, coreboard, MDF board, ...)
- Solid wood
- Gypsum plasterboard, Cardboard, Veneer with a suitable clamping device
- Dimensionally stable plastics (thermoset plastics, thermoplastics).

Tools:

- The chosen saw blade must be suitable both for the specific work cycle and for the specific material.
- Only circular blades which are solid chrome vanadium (CV) or tungsten carbide tipped (TCT) and have a diameter of 254mm (10"), arbor size of 15.875 mm (5/8") or 30mm, as well as a maximum mounting width of 20.3 mm are allowed for the main saw.

Site of installation / use:

- The machine is not suitable for use outdoors, or in rooms that are subject to moisture or the risk of explosions.
- The intended use of the machine involves connection to a suitably dimensioned dust extraction system .
- Intended use also involves compliance with our specified operating, maintenance and repair conditions and the safety information contained in the operating instructions.
- The table saw may only be used, set up and maintained by persons who are familiar with the machine and aware of the dangers.
- The pertinent accident prevention regulations as well as any other generally recognized technical safety and industrial health rules must be observed.
- Repair work must be carried out by our own customer service or by an authorized repair center. Only original spare parts are allowed to be used on this machine. We will assume no warranty for any damage that is caused by using non-original spare parts.

WARNING

The machine is prohibited from being used in a potentially explosive atmosphere!

3.5 Electrical Power Requirements

List of the motor usage & pre-wired voltage

Item	Motor	
	2.2kW	4 kW
Voltage(V)	230 V	380 V
Phase	1 PH	3 PH
Freq.(Hz)	50 Hz	50 Hz
Current A	12 A	8.3 A
Pre-Wired	220 V/1 PH	380 V/3 PH
Cords	3	5
Circuit Break	20A	

WARNING

To avoid the accidental injury and damage to the machine, please check the name plate of the machine carefully to identify the power supply demand of the machine.

The Circuit Breaker with RCD module (30mA) shall be installed for supplying electric power to this machine, in order to protect people against electrical shock due to indirect shock.

4. Safety Regulations

4.1 General Safety Instructions

1. KNOW YOUR MACHINE.

Read and understand the owner's manual and labels affixed to the machine. Learn its application and limitations as well as its specific potential hazards;

2. GROUND THE MACHINE.

In the event of an electrical short, grounding reduces the risk of electrical short;

3. KEEP THE BLADE GUARDS IN PLACE.

Keep in good working order, properly adjusted and aligned;

4. REMOVE THE ADJUSTING TOOLS

Form a habit of checking that the key and adjusting wrenches are removed from the machine before turning it on;

5. KEEP THE WORK AREA CLEAN.

Cluttered areas and benches invite accidents. Make sure the floor is clean and not slippery due to wax and sawdust build-up;

6. AVOID A DANGEROUS ENVIRONMENT.

Don't use machines in damp or wet locations or expose them to rain. Keep the work area well lit and provide adequate surrounding work space;

7. KEEP CHILDREN AWAY.

All visitors should be kept a safe distance from work area;

8. MAKE WORKSHOP CHILD-PROOF.

With padlocks, master switches or by removing starter keys;

9. USE THE PROPER SPEED.

A machine will do a better and safer job when operated at the proper speed;

10. USE THE RIGHT MACHINE.

Don't force the machine or the attachment to do a job for which it was not designed;

11. WEAR THE PROPER APPAREL.

Do not wear loose clothing, gloves, neckties or jewelry (rings, watch) because they could get caught in moving parts. Non-slip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair. Roll up long sleeves above the elbows;

12. MAINTAIN PROPER FOOTING.

Keep proper footing and balance at all time. Do not over-reach to perform an operation;

13. MAINTAIN THE MACHINE WITH CARE.

Keep tools sharp and clean for the best and safest performance;

14. DISCONNECT MACHINES.

Before servicing, when changing accessories or attachments;

15. AVOID ACCIDENTAL STARTING.

Make sure the switch is in the "OFF" position before plugging in;

16. USE RECOMMENDED ACCESSORIES.

Consult the manual for recommended accessories. Follow the instructions that accompany the accessories. The use of improper accessories may cause hazards;

17. NEVER STAND ON THE MACHINE.

Serious injury could occur if the machine tips over. Do not store materials such that it is necessary to stand on the machine to reach them;

18. CHECK FOR DAMAGED PARTS.

Before further use of the machine, a guard or other parts that are damaged should be carefully checked to ensure that they will operate properly and perform their intended function. Check for alignment of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other parts that are damaged should be properly repaired or replaced;

19. NEVER LEAVE THE MACHINE RUNNING UNATTENDED.

Turn the power to "off". Do not walk away from the machine until it comes to a complete stop;

20. ADEQUATE LIGHT

Ensure that adequate general or localized lighting is provided in work area;

4.2 Table Saw Safety Instructions

1. ALWAYS USE A GUARD.

Always use a guard, splitter on all "thru-sawing" operations. Thru-sawing operations are those when the blade cuts completely through the work piece as in ripping or crosscutting;

2. ALWAYS HOLD THE WORK.

Always hold the work firmly against the miter gauge or fence;

3. ALWAYS USE A PUSHSTICK OR PUSH BLOCKS.

Push blocks or push sticks shall be used when cutting small workpieces and in circumstances where it is necessary to push the workpiece against the fence;

4. NEVER PERFORM UNSAFE OPERATIONS.

Never perform any operations "free-hand" which means using your hands to support or guide the work piece. Always use either the fence or the miter gauge to position and guide the work piece;

5. STAND TO THE SIDE WHEN FEEDING MATERIAL.

Never stand or have any part of your body in line with the path of the saw blade;

6. USE CAUTION WHEN REACHING FOR OBJECTS.

Never reach behind or over the cutting tool with either hand for any reason;

7. SAFE CROSSCUTTING OPERATIONS.

Move the rip fence out of the way when crosscutting;

8. ENSURE CORRECT FEEDING OF MATERIAL.

Feed the work into the blade against the direction of rotation;

9. CORRECT USAGE WITH THE FENCE.

Never use the fence as a cut-off gauge when you are cross-cutting;

10. ALWAYS TURN THE POWER TO THE "OFF" POSITION.

When attempting to free a stalled saw blade, always turn the saw to the "off" position;

11. PROVIDE ADEQUATE SUPPORT.

To the rear and sides of the table saw for wide or long work pieces;

12. AVOID KICKBACKS.

Avoid kickbacks (work thrown back towards you) by keeping the blade sharp, by keeping the rip fence parallel to the saw blade, by keeping the splitter and guard in place and operating, by not releasing work before it is pushed all the way past the saw blade, and by not ripping work that is twisted or warped or does not have a straight edge to guide along the fence;

13. AVOID AWKWARD OPERATIONS.

Avoid awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause your hand to move into the spinning blade;

14. CORRECT SAW BLADE USAGE.

No saw blade shall be used where the maximum marked speed is lower than the maximum rotational speed of the saw spindle;

15. CHIP AND DUST.

The machine shall be connected to an external chip and dust extraction system;

The dust extraction equipment is to be switched on before commencing machining;

4.3 Residual Risks

1. Take precautions to reduce the hazard of inhalation of harmful dust (e.g. wearing a dust mask);
2. Wear ear protection to prevent hearing loss;
3. Always wear safety glasses. Also, use a face or dusk mask if the cutting operation is dusty;
4. Protect against the hazard of being cut when handling saw blades in the machine or while performing maintenance on the machine;
5. Do NOT try to remove chips while the saw is running or the saw blade is moving;
6. Do NOT use the machine unless all of the guards and other safety devices necessary for the particular operation are in good working order and in place.

4.4 Safety Equipment

When cutting narrow workpieces, a Push Block must be used. Push the work piece against the fence if necessary. A push block can be easily made by the operator as shown in *Fig.2*.

If the workpieces is less then 4-3/4" (120 mm), you must use the push stick, as shown in *Fig.3*, to prevent your hands from getting too close to the saw blade.

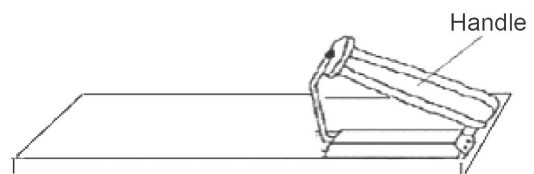


Fig.2

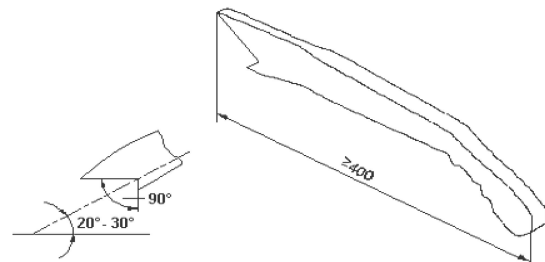


Fig.3

5. Installation of the Machine

5.1 Transportation of Machines

5.1.1 Transportation and store

This machine has been well packaged and rust preventive measures have been taken at the factory. Care should still be taken to insure that no damage comes from rough handling while moving. Ambient temperatures of -10 to 130 °F (-25 to 55 °C) can be endured by this machine.

Be careful not to expose this machine to rain or other severe weather.

WARNING

While transporting or handling the machine, be careful and let the activity be done by qualified personnel especially trained for this kind of activity!

While the machine is being loaded or unloaded, make sure all persons are out of the way so that no person is crushed by the machine.

Select the proper transportation device according to the weight of the machine. Make sure the lifting capacity of the transportation device is sufficient for the weight of the machine.

5.1.2 Transportation before unpacking

This machine is packed in a robust cardboard box.

Fig.4 shows the device which can be used to transport the packed crate.



Fig.4

5.2 Unpacking

Your machine was carefully packaged for safe transportation. Remove the packaging materials from around your machine and inspect it. If you discover that the machine is damaged, please immediately call Customer Service for advice.

Save the containers and all packing materials for possible inspection by the carrier or its agent. Otherwise, filing a freight claim can be difficult.

Note: If you can't find an item on this list, check the mounting location on the machine or examine the packaging materials carefully. Occasionally we pre-install certain components for shipping purposes, or in other packing.

5.3 Contents

The product is packed by four individual boxes as follows:

Main machine box contents:

(Fig.5-1-----Fig.5-6)

A.	Main table saw unit.....	1
B.	Motor cover.....	1
C.	Left extension wing.....	1
D.	Right extension wing.....	1
E.	Extension table (width 365 mm).....	1
	(Only for HW110S-52)	
F.	Extension table (width 505 mm).....	1
G.	/	
H.	Saw blade.....	1
I.	Wrench open-ends 22-24 mm.....	1
J.	Wrench open-end 18-27 mm.....	1
K.	Push stick.....	1
L.	Hex wrench set (eight pieces).....	1
M.	Dado table insert.....	1
N.	Handwheel handle.....	1
O1.	Blade guard assembly.....	1
	(CE Version saw blade guard)	
O2.	Blade guard assembly.....	1
	(GLIDER saw blade guard)	
P.	Miter gauge.....	1
Q.	Leg.....	2

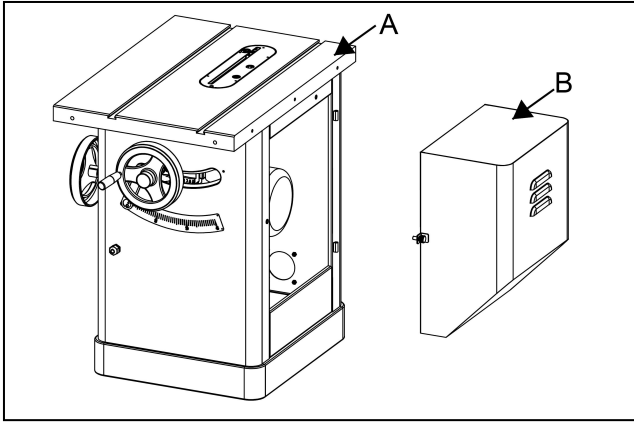


Fig.5-1

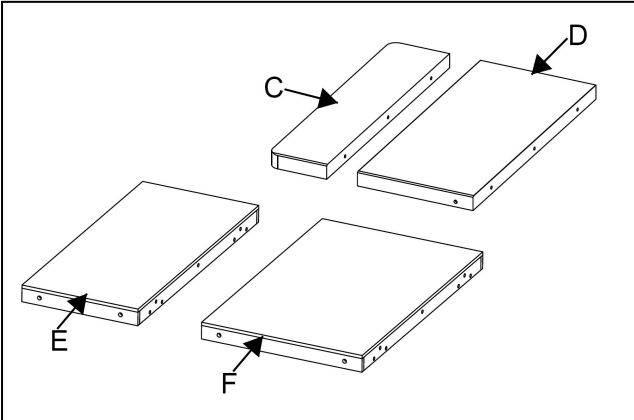


Fig.5-2

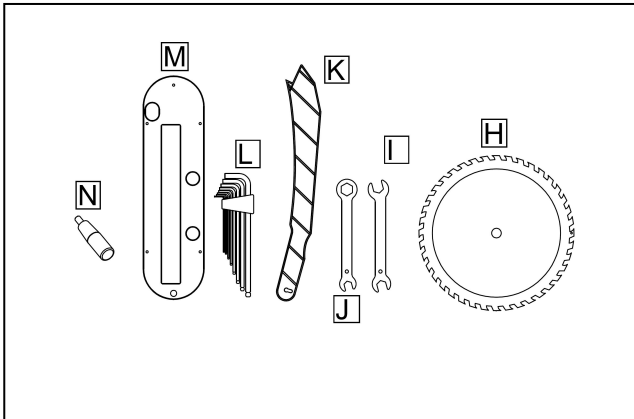


Fig.5-3

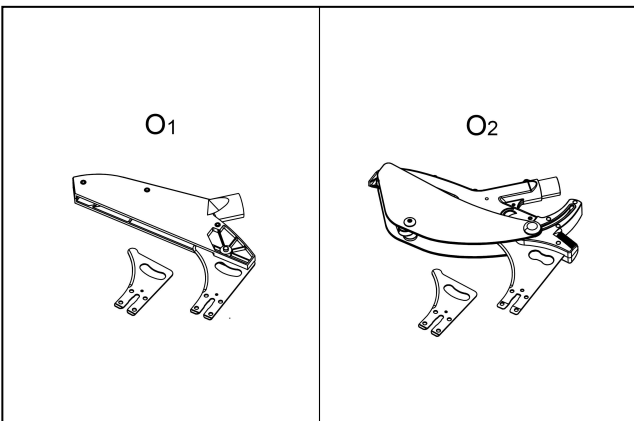


Fig.5-4

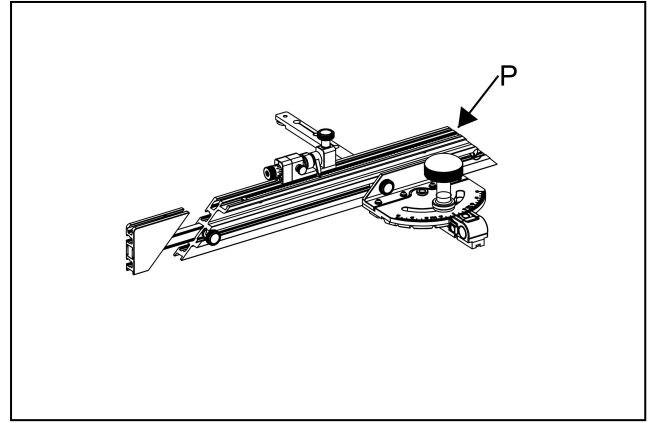


Fig.5-5

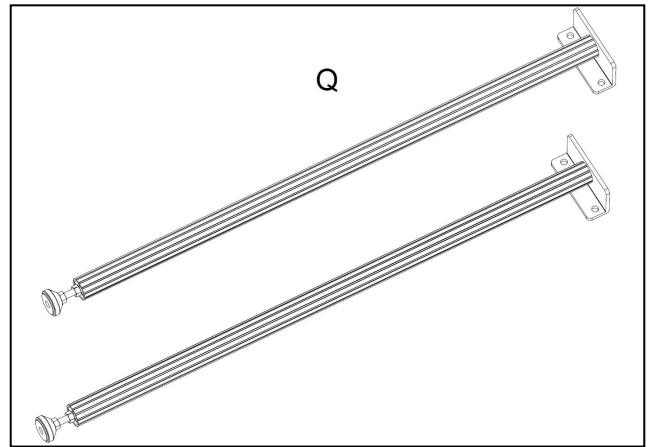


Fig.5-6

Fence box contents: (Fig.5-7)

Please refer to the Instruction Manual of BIG EYE RIP FENCE SYSTEM for the list.

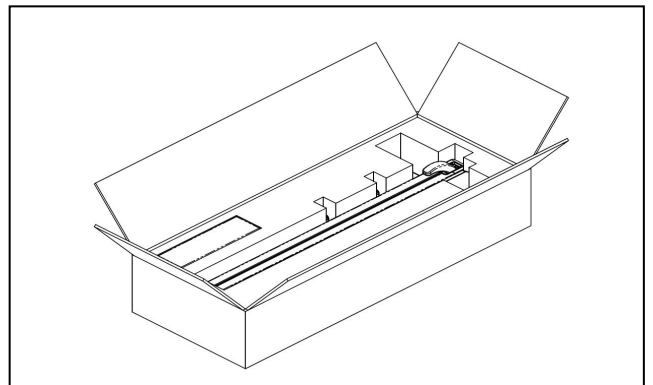


Fig.5-7

Rail box contents: (Fig.5-8)

Please refer to the Instruction Manual of BIG EYE RIP FENCE SYSTEM for the list.

Note:

The assembly contains the corresponding hardware which is not shown in the figure, and can be checked with the exploded view.

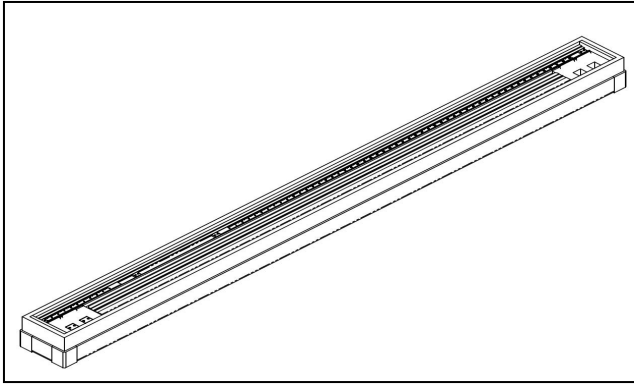


Fig.5-8

Note:

There are two types of the guide rails, please have a check according to the name plate of the machine:

1. 36" guide rail is for HW110S-36.
2. 52" guide rail is for HW110S-52.

Over arm box contents: (Fig.5-9)

- | | |
|--------------------------------------|---|
| A. Over arm..... | 1 |
| B. Flexible hose (length 0.6 m)..... | 1 |
| C. Flexible hose(length 1 m)..... | 1 |
| D. Bracket..... | 2 |
| E. Support legs..... | 2 |

Note:

The assembly contains the corresponding hardware which is not shown in the figure, and can be checked with the exploded view.

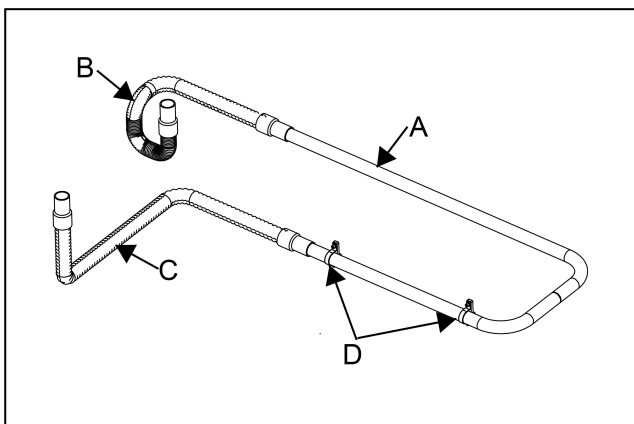


Fig.5-9

5.4 Installation

Before beginning assembly, take note of the following precautions and suggestions:

FLOOR: This tool distributes a large amount of weight over a small area. Make certain that the floor is capable of supporting both the weight of the machine and the operator. The floor should also be a level surface. If the unit wobbles or rocks once in place, be sure to eliminate the wobble by using shims.

WORKING CLEARANCES: It is important to maintain a free area of 31-1/2" (0.8 m) around the machine, which is required for the working area. If any long material is to be cut, it is necessary to have sufficient room both in front of the machine as well as behind it for material infeed and outfeed.

OUTLET PLACEMENT: Outlets should be located close enough to the machine so that the power cord or extension cord is not in an area where it would cause a tripping hazard.

WARNING

DO NOT assemble the machine until you are certain that the machine is not plugged in and the power switch is in the OFF position.

DO NOT connect the machine to the power source until you read and understand the entire User Manual.

5.4.1 Remove the pallet

The machine is fixed on the pallet by M8 hex bolts. Before installing, please take off the accessories on the pallet and in the cabinet. Then move the machine out after removing the set bolts under the pallet, as shown in **Fig.6**. Locate the machine at appropriate place.

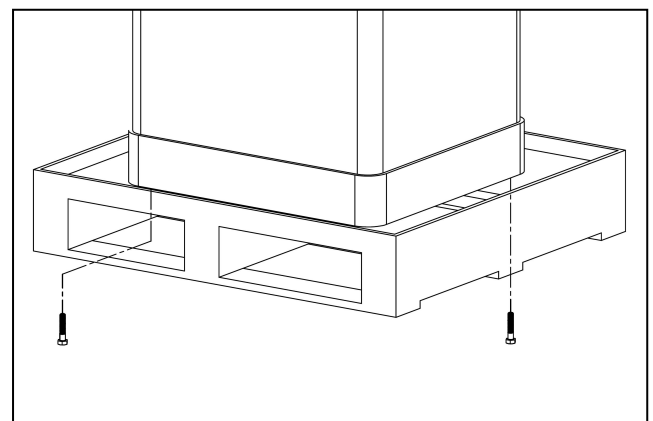


Fig.6

5.4.2 Hand-wheel handle installation

Install the handle into the Blade Tilt hand-wheel as shown in **Fig.7**.

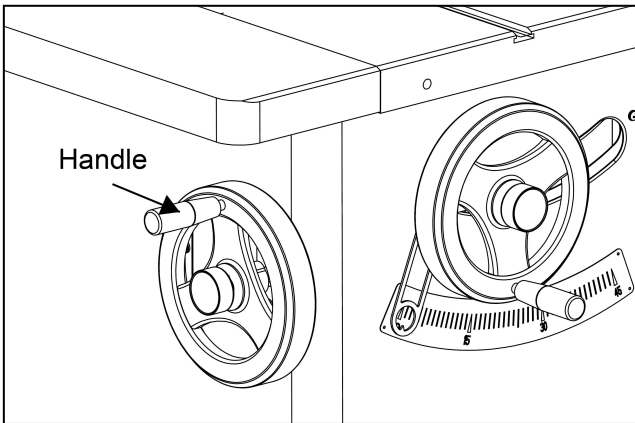


Fig.7

5.4.3 Extension wings installation (Fig.8)

The machine is equipped with a cast iron extension wing on each side of the main table. The mounting bolts of extension wings are pre-mounted in the threaded holes on the main table sides. Install the extension wings as follows:

1. Remove the screws from the sides of the main table;
2. Inspect the extension wings and main table mating surfaces for burrs or foreign materials that may inhibit assembly; the mating edges of the tables must be clean and flat, use a wire brush or sand paper if necessary to clean up the edges;
3. Attach the wings to the main table by using the screws removed in step 1;
4. Use a straightedge to check whether that the main table is coplanar with the extension wing. If not, use a strip of masking tape to shim the extension wing up or down, as directed by the arrow in Fig.8 .

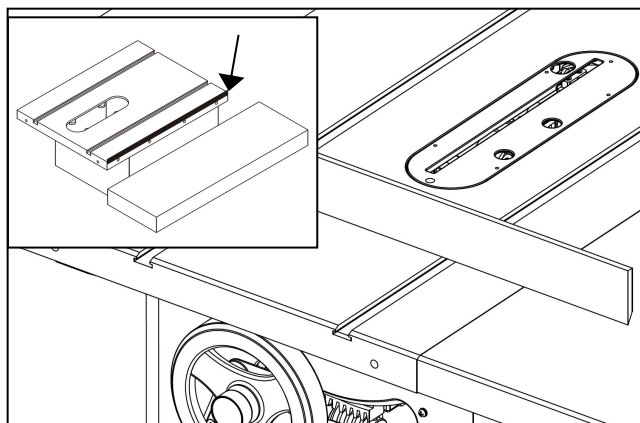


Fig.8

5.4.4 Install the rail & extension table

Please refer to the Instruction Manual of BIG EYE RIP FENCE SYSTEM for detailed operation.

5.4.5 Install the switch (Fig.9)

The switch is mounted on the lower left side of the guide rail by using two sets of bolts which placed in the fence packaging box.

For North America area, it is equipped with the 6-20P plug;

For other areas, **Single-phase electric system** is equipped with the industrial plug of European standard. If there ' s no matched outlet, you can change the plug to a new one of 16A which meets the local power regulation. **The three-phase system** has no plug.

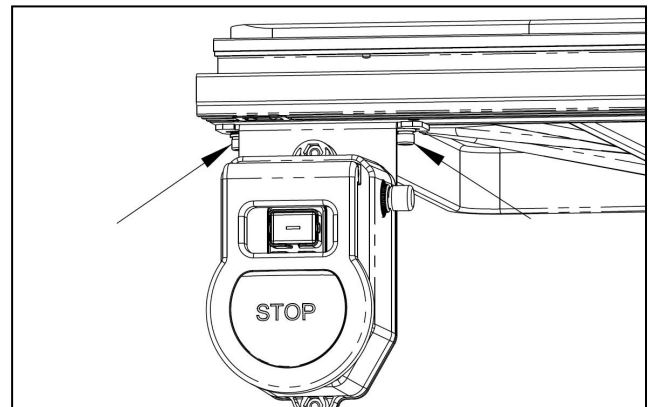


Fig.9

5.4.6 Install the blade

1. Remove the table insert;
2. Rise the arbor all the way up and set the blade angle at 0°;
3. Remove the arbor nut and arbor flange from the arbor, slide the saw blade onto the arbor, making sure the teeth face the front of the saw, then install the arbor flange and arbor nut onto the blade;
4. Use the included wrenches to tighten the arbor nut (turn clockwise to tighten), refer to **Fig.10**.

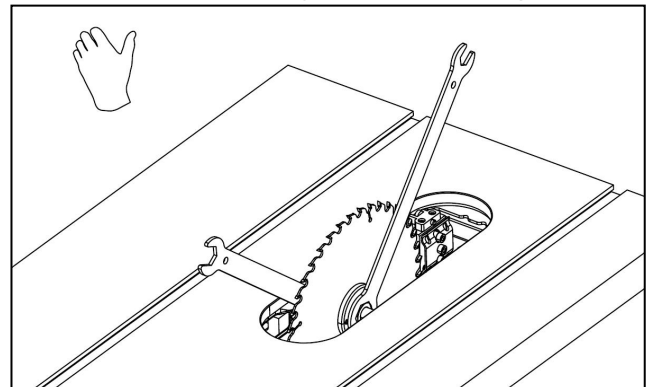


Fig.10

5.4.7 Install the blade guard

1. Slide the knurled knob out (refer to **Fig.11**) and rotate it forward so it engages the upper bracket.

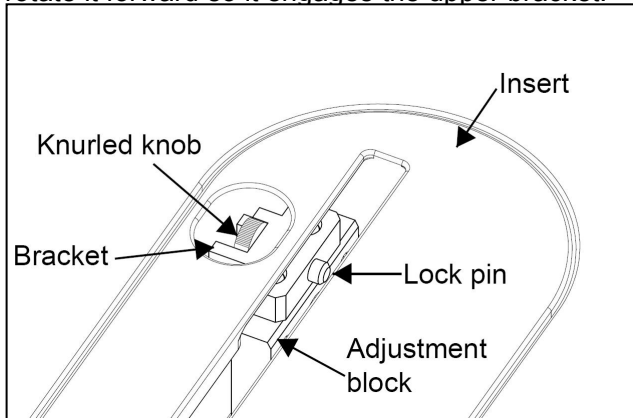


Fig.11

2. Slide the blade guard spreader all the way down into the block, then rotate the knurled knob so it disengages the bracket and the locking pin engages the hole in the center of the spreader.
3. Fig.12 (A) shows the blade guard, meeting the UL62841 standard, is suitable for the North American market. Fig.12(B) shows the blade guard meeting the CE standard. For different markets, the machine is equipped with different blade guards, please refer to the chapter “3. Machine Description” for detailed information.

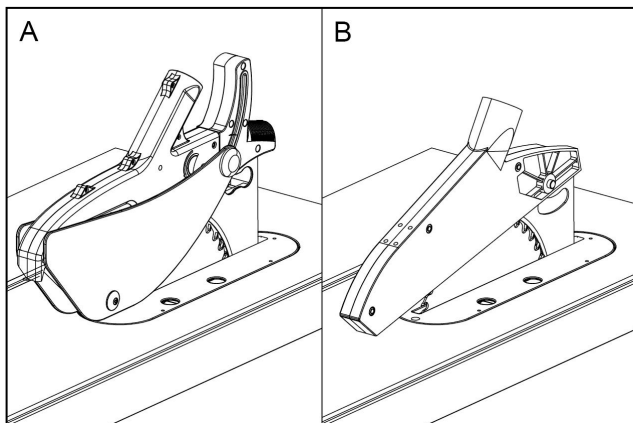


Fig.12

⚠ WARNING

Check if the saw blade is tightened before operating the machine.
Give the spreader an upward tug to verify if it is locked in place.

5.4.8 Extraction system

⚠ NOTICE

A dust collection device should be used by the customer, the dust extraction equipment must be switched on before commencing machining.

1. Installation of the Dust Outlet (Fig.13).

As shown in **Fig.13**, secure the dust outlet to the cabinet, and then connect the bellows to the dust outlet.

Note: The mounting hardware of the dust outlet is pre-mounted on the cabinet.

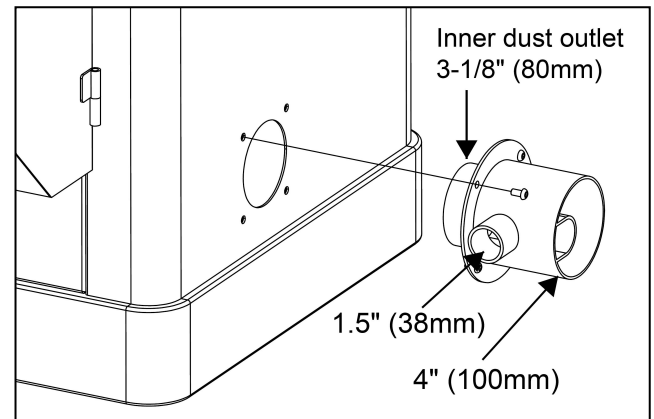


Fig.13

2. Installation of the over arm(Fig.14):

- a. Fit the bracket (A) to the rear rail with screw (B).
 - b. Fit the over arm to the bracket (A) with clip (C).
- (Total 2 sets of clasps)
- c. Connect the pipe (1.5") provided by us to the dust outlet as **Fig.14** shows.

Note: All the hardware here is pre-mounted on the over arm assembly.

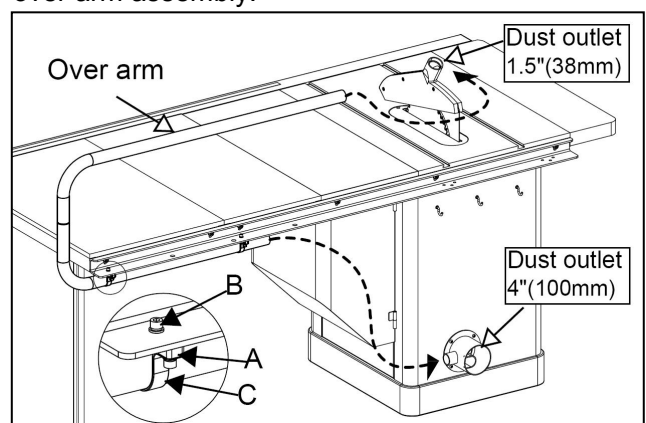


Fig.14

Requirements for the dust collector:

1. Required air flow: 470 CFM (800 m³/h).
2. Ensure pressure drop of each dust collector outlet carrying air current speed: 1100Pa
3. Dry chips: 3937 FPM (20 m/s).
4. Wet chips: 5511 FPM (28 m/s). (water content is equal to 18%)

5.4.9 Motor cover installation

Install the motor cover by inserting the door pins into the hinge sockets on the cabinet as shown in Fig.15.

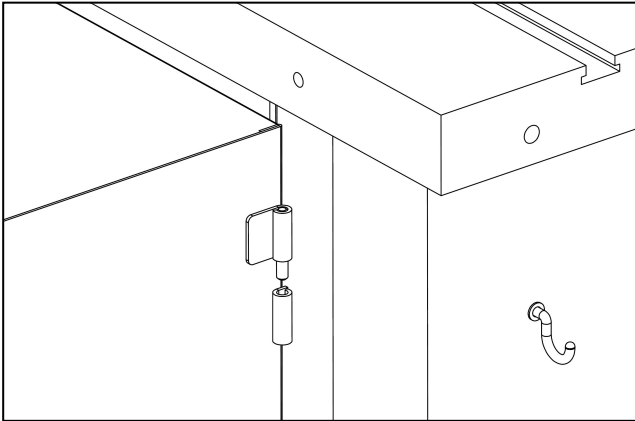


Fig.15

5.4.10 Miter gauge installation

This machine is equipped with the MG-36 Miter Gauge. This miter gauge is mainly used for guiding workpiece while cross cutting and miter cutting. Please refer to the MG-36 Miter Gauge Manual for detailed installation.

5.4.11 Electrical installation

WARNING

Wiring should only be done by professional electricians.

Always make sure the machine is properly grounded. All exposed conductive parts should be connected to the protective ground circuit.

An over-voltage protection device should be provided by end user.

The circuit breaker shall be installed to supply electric power to this machine, in order to protect people against electrical shock due to incidental contact.

Check that the voltage and frequency required by the machine, which is shown on the machine's name plate, correspond to the electric power supply voltage and frequency.

Ensure IP54 protection class for the incoming cable when the finished installation is in place.

For single-phase motor, the equipment is equipped with a plug.

For three-phase motor, only power cables are reserved.

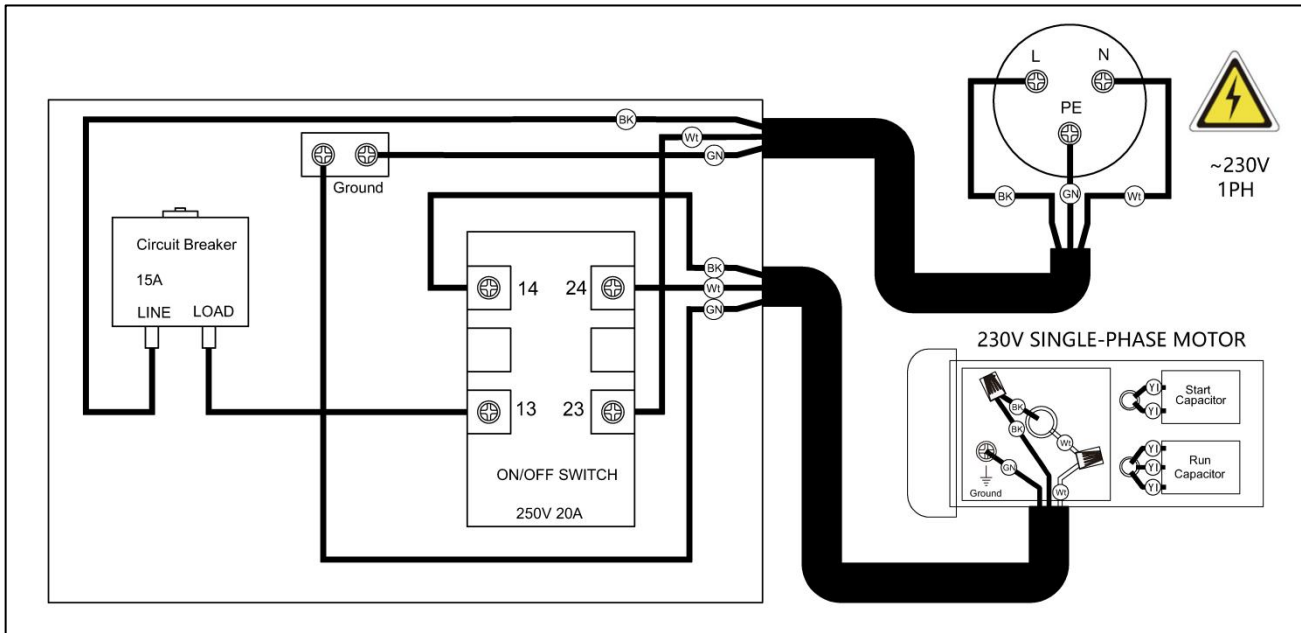
Checking:

After finishing wiring in place, at minimum, check the following items:

1. Check the direction of motor and change the wiring if necessary.
2. Check the components for defects, such as damaged cable or plug.
3. Check the function of the "OFF" button.

ELECTRICAL DIAGRAM

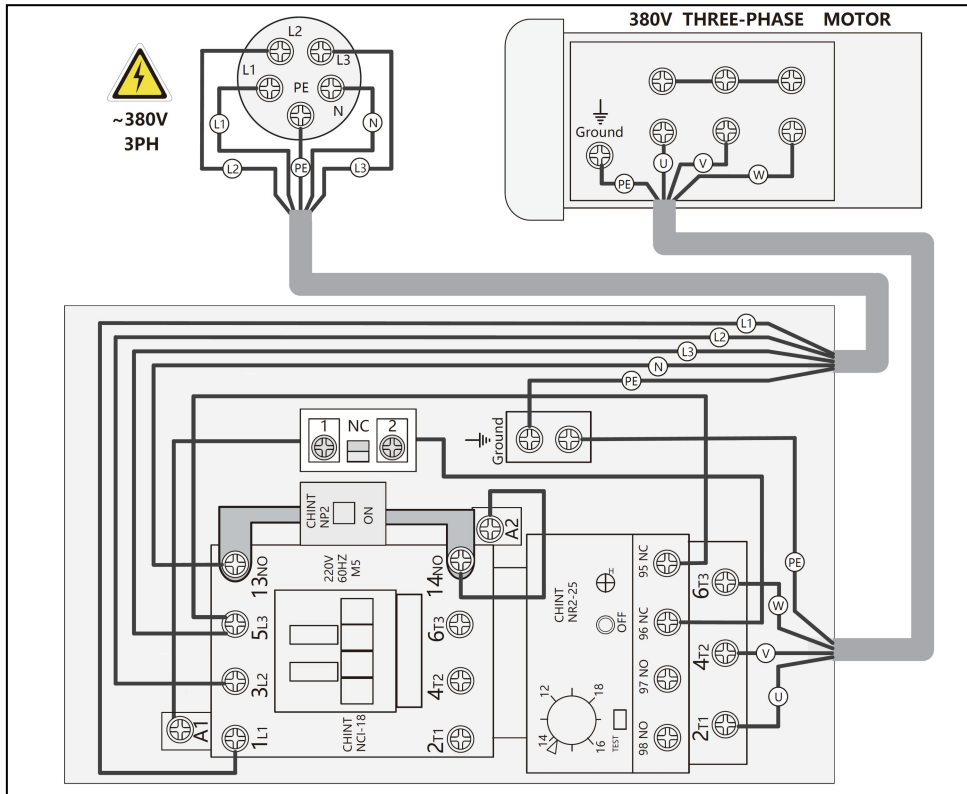
2.2kW/230V/50Hz/1PH



Remark:

1. The colour of single core may differ with the illustration above in different areas.
2. Single-phase power supply range: 200-240 V.
3. Meeting the CE standard, this electrical diagram is designed for European and Asian areas.

4kW/380V/50(60)Hz/3PH



Remark:

1. The colour of single core may differ with the illustration above in different areas.
2. Three-phase power supply range: 380-415 V.
3. Meeting the CE standard, this electrical diagram is designed for European and Asian areas.
4. There is no plug involved for three-phase electric equipment. Customers need to configure the plug that meets local standard or directly connect the equipment to the electrical box.

6. Adjustment

NOTICE

Before operation, Please make adjustments as followings:

6.1 Adjusting the Rip Fence

Before using the rip fence, the parallelism and perpendicularity must be aligned correctly. Please refer to the Instruction Manual of BIG EYE RIP FENCE SYSTEM for detailed operation.

6.2 Aligning the Table T-slot Parallel with the Blade

1. The table T-slot must be aligned parallel with the blade. Using a combination square measure the distance from the back edge of the blade to the table T-slot. Pivot blade forward 180° and re-measure the distance using the exact same point on the blade. The difference between both measurements must be less than 0.2mm. Refer to **Fig.16**.

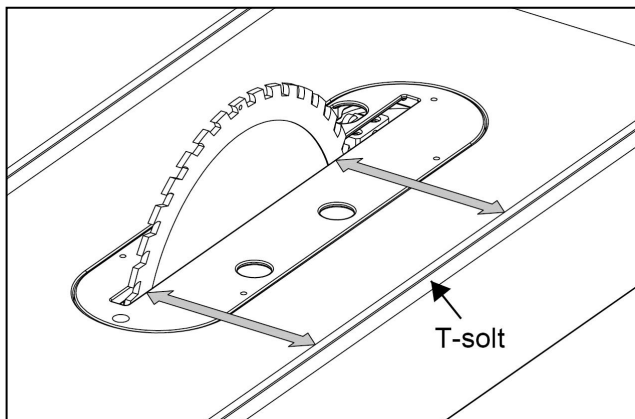


Fig.16

2. If an adjustment is necessary, loosen the screws identified in **Fig.17** which mount the table to the cabinet. Make the needed adjustment until both measurements are equal or less than 0.2 mm. and re-tighten the screws.

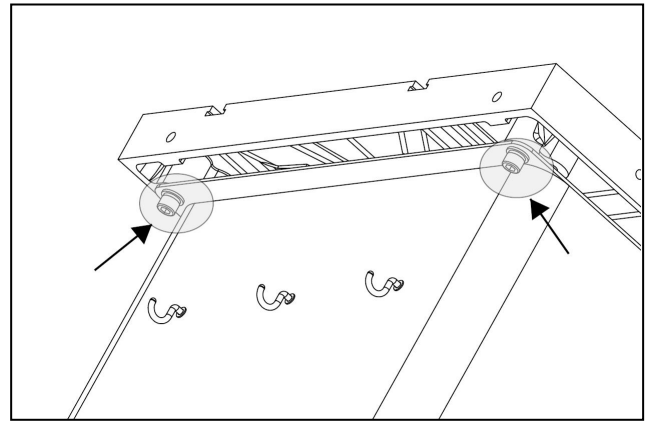


Fig.17

6.3 Adjusting the 45° and 90° Positive Stops

The tilt mechanism has adjustable stops for 45° and 90°. The machine comes factory-set but should any positioning deviation of the blade occur, you can re-adjust the stops. Refer to **Fig.18**.

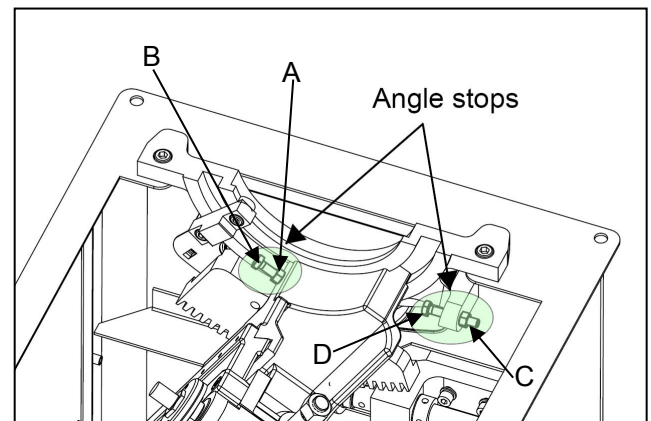


Fig.18

To adjust the 45° Positive Stop: open the motor cover on the right side of the machine. Then loosen the locking nut (A) and adjust the limit screw (B) until it contacts with the positive stop. Tighten the locking nut(A).

To adjust the 90° Positive Stop: loosen the screws of the repair panel on the left side of the machine and take off the repair panel. Then loosen the locking nut(C) and adjust the limit screw (D) until it contacts with the positive stop. Tighten the locking nut(C).

6.4 Aligning the Riving Knife with Blade

The riving knife must be aligned with the blade. If not properly aligned, the riving knife will force the workpiece sideways during the cut, increasing the risk of kickback. Place a straightedge against the blade and the riving knife and check if the riving knife is in the "alignment zone," refer to **Fig.19**.

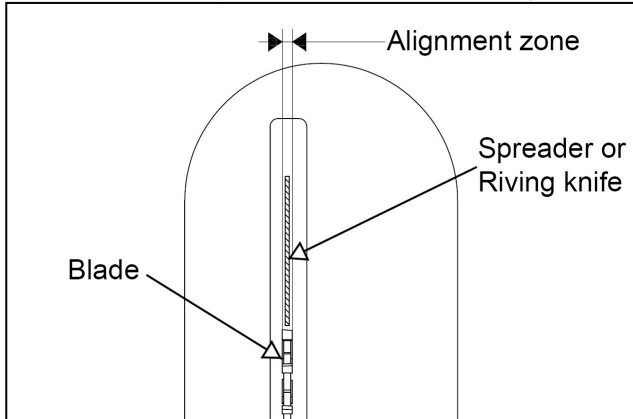


Fig.19

If it is not aligned properly, please adjust as following (**Fig.20**):

1. Disconnect the saw from the power source.
2. Remove the table insert.
3. Loosen the upper and lower cap screws (B), then adjust the set screws (A) in or out until the alignment is perfectly parallel, then tighten the screws (A) and (B).
4. Re-install the table insert.

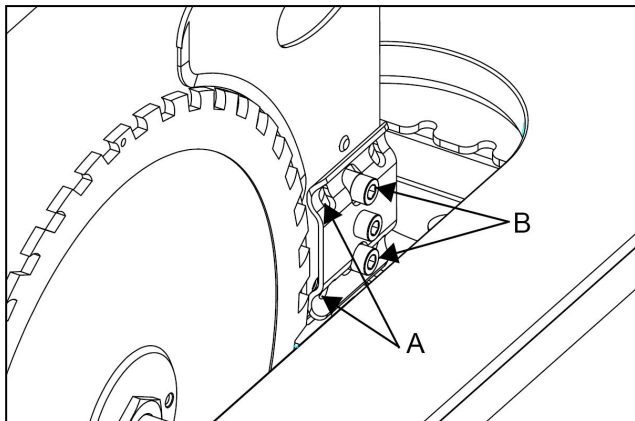


Fig.20

NOTICE

1. Riving knives shall be manufactured from steel with an ultimate tensile strength of 580 N/mm² or of a comparable material, have flat sides (within 0.1 mm per 100 mm) and shall have a thickness less than the width of a cut (kerf) and at least 0.2mm greater than the saw blade plate. As shown in **Fig.21**.

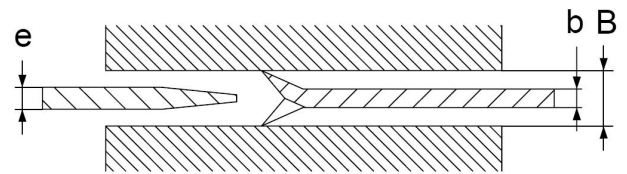


Fig.21

Key:

- e** riving knife thickness
- b** saw blade base
- B** kerf (width of saw blade cut)

2. The distance of the riving knife from the gear rim must be between 3 mm and 8 mm measured radially through the center of the saw spindle. As shown in **Fig.22**.

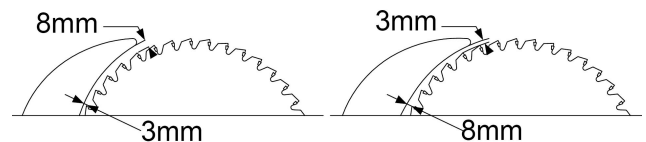


Fig.22

3. The highest point of the riving knife must be set beneath the topmost teeth.

7. Operations

7.1 Electrical Operation

The actual object shall prevail. Refer to **Fig.23**.

"ON" Button: Start the machine.

"OFF" Button: Stop the machine.

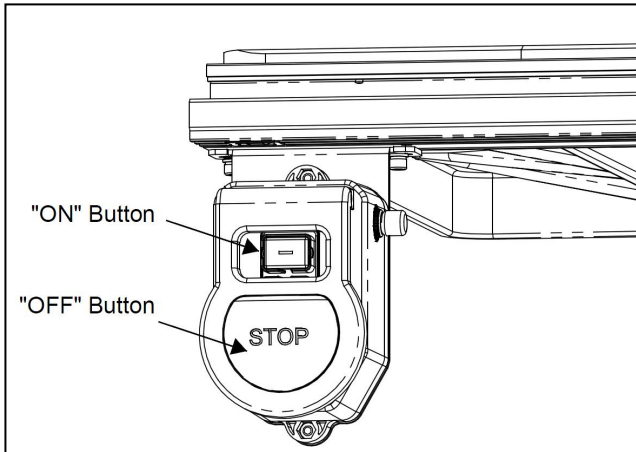


Fig.23

7.2 Blade Elevation and Tilting Adjustment

To adjust the blade elevation : Loosen the lock knob (C) as shown in **Fig.24** and turn the elevation hand wheel (D). When the desired height is obtained, re-tighten the knob (C). The blade should be raised 1/8" to 1/4" above the top surface of the material being cut.

To adjust the blade tilting : Loosen the lock knob (B) and turn the hand wheel (A). When the desired angle is obtained, re-tighten the knob (B). Refer to **Fig.24**.

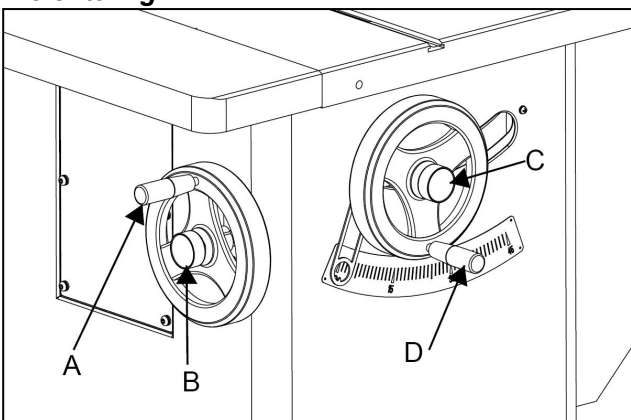


Fig.24

7.3 Crosscutting

"Crosscutting" means cutting across the grain of a natural wood workpiece. In other man-made materials, such as MDF or plywood, crosscutting

means cutting across the width of the workpiece.

Crosscutting requires the use of the miter gauge to position and guide the work. Place the work against the miter gauge and advance both the miter gauge and work toward the saw blade.

Start the cut slowly and hold the work firmly against the miter gauge and the table. One of the rules in running a saw is that you never hang onto or touch a free piece of work. Hold the supported piece, not the free piece that is cut off. The feed in crosscutting continues until the work is cut in two, then the miter gauge and work are pulled back to the starting point. Before pulling the work back, it is good practice to give the work a little sideways shift to move the work slightly away from the saw blade. Never pick up any short length of free work from the table while the saw is running. A smart operator never touches a cut-off piece unless it is at least a foot long. Never use the fence as a cut-off gauge when crosscutting. Never use the miter gauge in combination with the rip fence.

7.4 Ripping

"Ripping" means cutting with the grain of a natural wood workpiece. In other man-made materials such as MDF or plywood, ripping simply means cutting lengthwise.

The rip fence is used to position and guide the work. One edge of the work rides against the rip fence while the flat side of the board rests on the table. Since the work is pushed along the fence, it must have a straight edge and make solid contact with the table. The saw guard must be used. The guard has a splitter to prevent the saw kerf from closing.

Start the motor and advance the work holding it down and against the fence. Never, stand in the line of the saw cut when ripping. Hold the work with both hands and push it along the fence and into the saw blade..

Alternately, the feed can continue to the end of the table, after which the work is lifted and brought back along the outside edge of the fence. The waste stock remains on the table and is not touched with the hands until the saw is stopped unless it is a large piece allowing safe removal.

8. Maintenance

This table saw has TEFC motor and sealed lubricated bearings, which requires very little maintenance other than minor lubrication and cleaning. Please do the maintenance as following contents.

LUBRICATION

Clean off the wood chips on the worm gears and trunnions and apply the grease to keep them lubricated.

Lubricate once a month.

CLEANING

Clean the wood chips on the table surface and in the cabinet.

Clean once a day.

CHANGING BELT



WARNING

Make sure the power cord is disconnected from the power source!

1. Lower the blade completely, then open the motor cover (right side), remove the repair panel (left side), refer to **Fig.25**.
2. Loosen the hex bolt that secures the motor and raise the motor fully to remove tension on the V-Ribbed belt. Roll the V-Ribbed belt off.
3. Raise the motor and install a new V-Ribbed belt onto the pulleys, lower the motor to tension the V-Ribbed belt, then tighten the hex bolt.
4. Close the motor cover and repair panel.

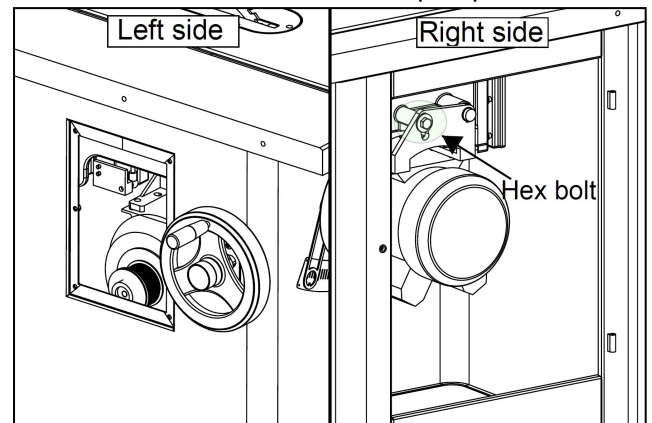


Fig25

9. Trouble Shooting

PROBLEM	SOLUTION
SAW WILL NOT START 1. Saw not plugged in. 2. Fuse blown or circuit breaker tripped. 3. Cord damaged.	1. Plug in saw. 2. Replace fuse or reset circuit breaker. 3. Have cord replaced by a certified electrician.
OVERLOAD KICKS OUT FREQUENTLY 1. Extension cord too long or gauge size too small. 2. Feeding stock too fast. 3. Blade in poor condition (dull, warped, gummed). 4. Blade binding due to misaligned rip fence. 5. Blade binding due to warped wood. 6. Low house current.	1. Replace with adequate size cord 2. Feed stock more slowly. 3. Clean or replace blade. 4. Check and adjust the rip fence. Refer to rip fence instructions. 5. Select another piece of wood. 6. Contact your electrical company.
DOES NOT MAKE ACCURATE 45 AND 90 RIP CUTS 1. Positive stop(s) not adjusted properly. 2. Tilt angle pointer not set properly.	1. Check blade with square and adjust positive stop. 2. Check blade with square and adjust pointer to zero.
MATERIAL PINCHES BLADE WHEN RIPPING 1. Rip fence not aligned with blade. 2. Warped wood.	1. Check and adjust rip fence. 2. Select another piece of wood.
MATERIAL BINDS ON SPLITTER 1. Splitter not aligned correctly with blade.	1. Check and align splitter with blade.
SAW MAKES UNSATISFACTORY CUTS 1. Dull blade. 2. Blade mounted backwards. 3. Gum or pitch on blade. 4. Incorrect blade for work being done. 5. Gum or pitch on table causing erratic feed.	1. Replace blade. 2. Turn blade around. 3. Remove blade and clean with turpentine and steel wool. 4. Change the blade. 5. Clean the table with turpentine and steel wool.
BLADE DOES NOT COME UP TO SPEED 1. Extension cord too light or too long. 2. Low house current. 3. Motor not wired for correct voltage.	1. Replace with adequate size extension cord. 2. Contact your electric company. 3. Refer to motor and /or nameplate.
MACHINE VIBRATES EXCESSIVELY 1. Table not mounted securely to cabinet stand. 2. Stand is on uneven floor. 3. Damaged saw blade. 4. Bad V-Ribbed belt. 5. V-Ribbed belt is not tensioned properly. 6. Improper motor mounting. 7. Loose hardware.	1. Tighten all mounting hardware. 2. Reposition on flat level surface. 3. Replace blade. 4. Replace V-Ribbed belt. 5. Adjust V-Ribbed belt tension. 6. Check and adjust motor mounting. 7. Tighten all nuts, bolts and set screws.

1. Vorwort

Diese Anleitung enthält grundlegende Informationen für qualifizierte Bediener und beschreibt die normale Verwendung dieser Maschine in einer typischen Werkstattumgebung.

Diese Maschine ist mit verschiedenen Sicherheitsfunktionen ausgestattet, die dazu dienen, den Bediener zu schützen. Diese Anleitung kann nicht alle potenziellen Sicherheitsaspekte abdecken, und der Bediener sollte mit dem Betrieb dieser Art von Maschine vertraut sein und auch die gesamte Anleitung vor dem Start durchlesen.

Etwaige Betriebs- und Installationsfehler, die in dieser Anleitung entdeckt werden, werden umgehend korrigiert.

Prüfung werden wir das Produkt oder etwaige unter diese Garantie fallende Teile aufgrund fehlerhafter Verarbeitung oder Materialien während des Garantiezeitraums reparieren oder ersetzen.

WARNUNG

Dieses Produkt enthält Nickel, das ein bekanntes Allergen ist. Längerer oder häufiger Kontakt kann bei einigen Personen Hautreizungen oder allergische Reaktionen verursachen. Wenn Sie eine bekannte Nickelallergie haben, treffen Sie bitte entsprechende Vorsichtsmaßnahmen. Verwenden Sie bei Bedarf Schutzhandschuhe und waschen Sie Ihre Hände gründlich nach dem Umgang. Wenn Sie Symptome einer allergischen Reaktion wie Hautausschlag, Juckreiz oder Schwellung verspüren, suchen Sie bitte umgehend ärztliche Hilfe.

2. Garantieinformationen

Eingeschränkte Garantie

Zwei Jahre.

Kaufnachweis

Bitte bewahren Sie Ihren datierten Kaufnachweis für Garantie- und Servicezwecke auf.

Eingeschränkte Werkzeuggarantie

Wir setzen alles daran, sicherzustellen, dass dieses Produkt hohen Qualitäts- und Haltbarkeitsstandards entspricht. Wir garantieren, dass dieses Produkt unter den Bedingungen einer eingeschränkten Garantie zwei Jahre lang frei von Herstellungsfehlern ist. Die zweijährige Garantiefrist beginnt zum Zeitpunkt des Einzelhandelskaufs. Diese Garantie gilt nicht für Mängel, die direkt oder indirekt auf unsachgemäße Verwendung, Missbrauch, normale Abnutzung, Fahrlässigkeit oder Unfälle, Reparaturen durch nicht autorisierte Servicezentren, Änderungen oder mangelnde Wartung zurückzuführen sind. Wir haften in keinem Fall für Tod, Verletzungen an Personen oder Eigentum oder für zufällige, besondere oder Folgeschäden, die aus der Verwendung unserer Produkte resultieren. Um von dieser eingeschränkten Garantie Gebrauch zu machen, wenden Sie sich an Ihren örtlichen Händler oder unser Kundenservicecenter. Nach

3. Maschinenbeschreibung

3.1 Technische Parameter

Für den europäischen Markt:

Artikel		HW110SE-36(T)	HW110SE-52(T)
Produktabmessungen	Gewicht	262 kg (ungefähr)	275 kg (ungefähr)
	Länge/Breite/Höhe (mm)	1760x1050x1220mm	2165x1050x1220mm
	Grundfläche	533 x 560 mm	
Schalter	Schalttyp	Magnetisch mit thermischem Überlastschutz	
	Standard	CE	
Motor	Typ	TEFC, Kondensatorstart, Induktion	
	Pferdestärken, Spannung, Phase, Ampere	4kW, 380 V, 3PH, 8.3 A 2.2kW, 230 V, 1PH, 12 A	
	Geschwindigkeit	2850 RPM	
	Leistungsübertragung	Keilrippenriemenantrieb	
Blattinformationen	Maximaler Blatt-Durchmesser	250 mm	
	Spaltkeilstärke	2.5 mm	
	Maximale Breite der Nut	20.3 mm	
	Blattneigung	Links 0-45°	
	Spindeldurchmesser am Sägeblatt	30 mm	
	Spindeldrehzahl	4000 U/min	
	Spindellager	Versiegelt und dauerhaft geschmiert	
Schnittkapazitäten	Maximale Schnitttiefe bei 90°	70 mm	
	Maximale Schnitttiefe bei 45°	50 mm	
	Maximale Schnittbreite, rechts vom Sägeblatt	915 mm	1320 mm
	Maximale Schnittbreite, links vom Sägeblatt	228mm	
Tischinformationen	Höhe	860mm	
	Gusseiserner Tisch	800 x 1120 x 46.5 mm	
Gehrungs-Winkelanschlag	Typ der Gehrungs-Winkelanschlagsnut	T-Form	
	Gehrungs-Winkelanschlagsgröße-Breite/Höhe	19.05 × 9.525 mm	
Sägeblattschutz	Typ des Sägeblattschutzes	CE-Version Sägeblattschutz	
Anschlag	Anschlagtyp	T-Schmiege Hoher und niederer Anschlag	
	Anschlaggröße	87mm x 50mm	
Weitere Informationen	Oberfläche	Pulverbeschichtet	
	Staubanschlussgröße	4"(100mm)	

3.2 Merkmalidentifikation

Siehe **Abb. 1** .

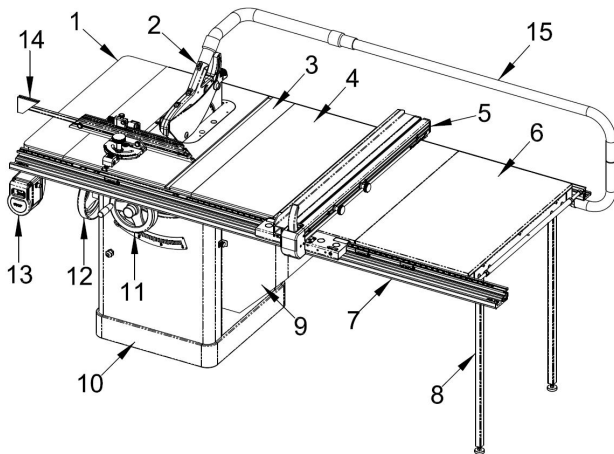


Abb.1

- 1 Linker Verlängerungstisch
- 2 Sägeblattschutz
- 3 Haupttisch
- 4 Rechter Verlängerungstisch
- 5 Anschlag-Montage
- 6 Verlängerungstisch
- 7 Schiene-Montage
- 8 Stützbein
- 9 Motorgehäuse
- 10 Schrank
- 11 Sägeblatt-Höhenverstellrad
- 12 Sägeblatt-Neigungsverstellrad
- 13 Ein-/Aus-Schalter
- 14 Gehrungs-Winkelanschlag
- 15 Staubabsaugung über dem Arm (System)

HINWEIS:

Abb. 1 dient nur zur Veranschaulichung, das tatsächliche Objekt hat Vorrang.

3.3 Optionale Ausstattung

Schiebetisch

Modell: ST-1500

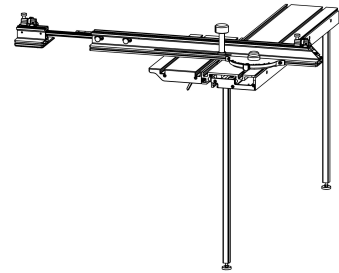


Abb.1-1

Universal-Überkopfschutz

Modell: S-12S

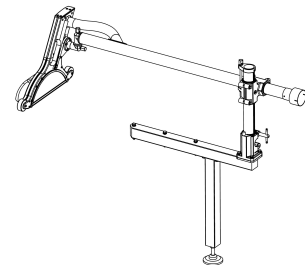


Abb.1-2

UNIVERSELLE MOBILBASIS

Modell: MB-600

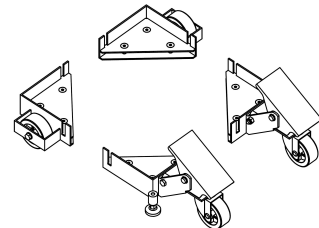


Abb.1-3

3.4 vorgesehene Verwendung

Diese Tischkreissäge und das mitgelieferte Werkstückführungszubehör sind ausschließlich für die folgenden Zwecke vorgesehen:

- Lamierte und unlamierte Plattenmaterialien (z.B. Spanplatte, Kernplatte, MDF-Platte, ...).
- Massivholz.
- Gipskarton, Pappe, Furnier mit geeigneter Spannvorrichtung.
- Dimensional stabilen Kunststoffe (Duroplaste, Thermoplaste).

Werkzeuge:

- Das ausgewählte Sägeblatt muss sowohl für den spezifischen Arbeitszyklus als auch für das spezifische Material geeignet sein.
- Nur Kreissägeblätter, die aus massivem Chrom-Vanadium (CV) oder mit Wolframkarbid beschichtetem (TCT) Material bestehen und einen Durchmesser von 254 mm (10 Zoll), einen Bohrungsdurchmesser von 15,875 mm (5/8 Zoll) oder 30 mm sowie eine maximale Montagebreite von 20,3 mm haben, sind für die Hauptsäge zugelassen.

Installations- / Einsatzort:

- Die Maschine ist nicht für den Einsatz im Freien oder in Räumen geeignet, die Feuchtigkeit ausgesetzt sind oder Explosionsgefahr besteht.
- Der vorgesehene Gebrauch der Maschine beinhaltet die Verbindung mit einem geeignet dimensionierten Staubabsaugsystem.
- Der vorgesehene Gebrauch beinhaltet auch die Einhaltung unserer festgelegten Betriebs-, Wartungs- und Reparaturbedingungen sowie der Sicherheitsinformationen, die in der Bedienungsanleitung enthalten sind.
- Die Tischkreissäge darf nur von Personen verwendet, aufgestellt und gewartet werden, die mit der Maschine vertraut sind und sich der Gefahren bewusst sind.
- Die relevanten Unfallverhütungsvorschriften sowie alle anderen allgemein anerkannten technischen Sicherheits- und Arbeitsschutzregeln müssen beachtet werden.
- Reparaturarbeiten müssen von unserem eigenen Kundendienst oder von einem autorisierten

Reparaturzentrum durchgeführt werden. Es dürfen nur Originalersatzteile für diese Maschine verwendet werden. Wir übernehmen keine Gewährleistung für Schäden, die durch die Verwendung von nicht-originalen Ersatzteilen verursacht werden.

WARNUNG

Die Maschine darf nicht in einer potenziell explosiven Atmosphäre verwendet werden!

3.5 Elektrische Strombedarf

Liste der Motornutzung & vorgekabelte Spannung

Artikel	Motor	
	2.2kW	4 kW
Spannung(V)	230 V	380 V
Phase	1 PH	3 PH
Frequenz(Hz)	50 Hz	50 Hz
Strom A	12 A	8.3 A
vorkabelt	220 V/1 PH	380 V/3 PH
Kabel	3	5
Leitungsschutzschalter	20A	

WARNUNG

Um versehentliche Verletzungen und Schäden an der Maschine zu vermeiden, überprüfen Sie bitte sorgfältig das Typenschild der Maschine, um den Strombedarf der Maschine zu identifizieren.

Der Leitungsschutzschalter mit RCD-Modul (30 mA) muss installiert werden, um die elektrische Stromversorgung dieser Maschine sicherzustellen und Menschen vor elektrischen Schocks durch indirekte Berührung zu schützen.

4. Sicherheitsvorschriften

4.1 Allgemeine Sicherheitsanweisungen

1. KENNE DEINE MASCHINE.

Lesen Sie und verstehen Sie das Handbuch des Eigentümers sowie die Etiketten an der Maschine. Lernen Sie ihre Anwendung und Grenzen sowie ihre spezifischen potenziellen Gefahren kennen;

2. DIE MASCHINE ERDEN.

Im Falle eines elektrischen Kurzschlusses reduziert das Erden das Risiko eines elektrischen Kurzschlusses;

3. BEHALTEN SIE DIE KLINGENSCHUTZEN AN IHREM PLATZ.

In gutem Arbeitszustand, ordnungsgemäß eingestellt und ausgerichtet halten;

4. ENTFERNEN SIE DIE EINSTELLWERKZEUGE

Bilden Sie sich die Gewohnheit, zu überprüfen, ob der Schlüssel und die Einstellschlüssel aus der Maschine entfernt wurden, bevor Sie sie einschalten;

5. HALTEN SIE DEN ARBEITSBEREICH SAUBER.

Unordentliche Bereiche und Arbeitsbänke laden zu Unfällen ein. Stellen Sie sicher, dass der Boden sauber ist und nicht rutschig aufgrund von Wachs- und Sägemehlansammlungen;

6. VERMEIDEN SIE EINE GEFÄHRLICHE UMGEBUNG.

Verwenden Sie Maschinen nicht an feuchten oder nassen Orten und setzen Sie sie nicht dem Regen aus. Halten Sie den Arbeitsbereich gut beleuchtet und bieten Sie ausreichend umgebenden Arbeitsraum;

7. KINDER FERNHALTEN.

Alle Besucher sollten sicherheitsabstand vom Arbeitsbereich gehalten werden;

8. MACHEN SIE DIE WERKSTATT KINDERSICHER.

Mit Vorhängeschlössern, Hauptschaltern oder durch Entfernen der Anlassschlüssel;

9. DIE RICHTIGE GESCHWINDIGKEIT VERWENDEN.

Eine Maschine erledigt ihre Arbeit besser und sicherer, wenn sie mit der richtigen Geschwindigkeit betrieben wird;

10. DIE RICHTIGE MASCHINE VERWENDEN.

Zwingen Sie die Maschine oder das Anbaugerät nicht, eine Aufgabe zu erledigen, für die es nicht konzipiert wurde;

11. DIE RICHTIGE KLEIDUNG TRAGEN.

Tragen Sie keine lockere Kleidung, Handschuhe,

Krawatten oder Schmuck (Ringe, Uhr), da sie in beweglichen Teilen eingeklemmt werden könnten. Rutschfeste Schuhe werden empfohlen. Tragen Sie einen schützenden Haarüberzug, um langes Haar zu bändigen. Krempeln Sie lange Ärmel über die Ellenbogen;

12. DEN RICHTIGEN STAND BEHALTEN.

Behalte jederzeit einen sicheren Stand und Gleichgewicht. Strecke dich nicht übermäßig aus, um eine Operation durchzuführen;

13. PFLEGEN SIE DIE MASCHINE SORGFÄLTIG.

Halte Werkzeuge scharf und sauber für die beste und sicherste Leistung;

14. DISCONNECT MACHINES.

Vor Wartungsarbeiten, beim Wechseln von Zubehör oder Anbaugeräten;

15. VERMEIDEN SIE UNBEABSICHTIGTES STARTEN.

Stellen Sie sicher, dass der Schalter in der 'OFF'-Position ist, bevor Sie einstecken;

16. EMPFOHLENE ZUBEHÖRTEILE VERWENDEN.

Konsultieren Sie das Handbuch für empfohlenes Zubehör. Befolgen Sie die Anweisungen, die dem Zubehör beiliegen. Die Verwendung ungeeigneter Zubehörteile kann Gefahren verursachen;

17. NIEMALS AUF DER MASCHINE STEHEN.

Schwere Verletzungen könnten auftreten, wenn die Maschine umkippt. Lagern Sie keine Materialien so, dass es notwendig ist, auf der Maschine zu stehen, um sie zu erreichen;

18. ÜBERPRÜFEN SIE AUF BESCHÄDIGTE TEILE.

Vor weiterer Verwendung der Maschine sollten ein Schutz oder andere beschädigte Teile sorgfältig überprüft werden, um sicherzustellen, dass sie ordnungsgemäß funktionieren und ihre beabsichtigte Funktion erfüllen. Überprüfen Sie die Ausrichtung beweglicher Teile, Bruch von Teilen, Befestigung und alle anderen Bedingungen, die den Betrieb beeinträchtigen könnten. Ein beschädigter Schutz oder andere Teile sollten ordnungsgemäß repariert oder ersetzt werden;

19. LASSEN SIE DIE MASCHINE NIE UNBEAUF SICHTIGT LAUFEN.

Schalten Sie die Stromversorgung auf 'OFF'. Gehen Sie nicht von der Maschine weg, bis sie vollständig zum Stillstand gekommen ist;

20. AUSREICHENDES LICHT

Stellen Sie sicher, dass ausreichende allgemeine oder lokalisierte Beleuchtung im Arbeitsbereich vorhanden ist;

4.2 Sicherheitsanweisungen für die Tischkreissäge

1. IMMER EINE SCHUTZVORRICHTUNG VERWENDEN.

Verwenden Sie bei allen Durchsägearbeiten immer eine Schutzvorrichtung und einen Spaltkeil. Durchsägearbeiten sind solche, bei denen das Sägeblatt das Werkstück vollständig durchtrennt, wie beim Längs- oder Querschneiden;

2. IMMER DAS WERKSTÜCK FESTHALTEN.

Das Werkstück immer fest gegen den Gehrungs-Winkelanschlag oder den Anschlag halten;

3. IMMER EINEN DRÜCKER ODER SCHIEBEHÖLZER VERWENDEN.

Schiebehölzer oder Drücker sollen verwendet werden, wenn kleine Werkstücke geschnitten werden und in Situationen, in denen es notwendig ist, das Werkstück gegen den Anschlag zu drücken;

4. NIEMALS UNSICHERE BETRIEBE DURCHFÜHREN.

Niemand sollte Operationen "freihändig" durchführen, was bedeutet, die Hände zur Unterstützung oder Führung des Werkstücks zu verwenden. Verwenden Sie immer entweder den Anschlag oder den Gehrungs-Winkelanschlag, um das Werkstück zu positionieren und zu führen;

5. STEHEN SIE SEITLICH, WENN SIE MATERIAL ZUFÜHREN.

Stehen Sie niemals oder haben Sie irgendeinen Teil Ihres Körpers in Linie mit dem Weg des Sägeblatts;

6. SEIEN SIE VORSICHTIG BEIM GREIFEN NACH GEGENSTÄNDEN.

Niemals aus irgendeinem Grund mit der Hand hinter oder über das Schneidwerkzeug greifen;

7. SICHERE QUERSCHNITT-OPERATIONEN.

Verschieben Sie den Anschlag, wenn Sie Querschnitte durchführen;

8. STELLEN SIE SICHER, DASS DAS MATERIAL KORREKT ZUGEFÜHRT WIRD.

Zuführung des Werkstücks gegen die Drehrichtung des Sägeblatts;

9. RICHTIGE VERWENDUNG MIT DEM ANSCHLAG.

Verwenden Sie den Anschlag niemals als Abschnittsmaßstab, wenn Sie Querschnitte durchführen;

10. STELLEN SIE IMMER DIE STROMVERSORGUNG AUF 'OFF'.

Versuchen Sie, ein blockiertes Sägeblatt zu befreien, indem Sie die Säge immer in die Position 'OFF' versetzen;

11. BIETEN SIE AUSREICHENDE UNTERSTÜTZUNG.

Hinten und seitlich der Tischkreissäge für breite oder lange Werkstücke;

12. VERMEIDEN SIE RÜCKSCHLÄGE.

Vermeiden Sie Rückschläge (Arbeitsstücke, die in Ihre Richtung zurückgeworfen werden), indem Sie das Sägeblatt scharf halten, indem Sie den Parallelanschlag parallel zum Sägeblatt halten, indem Sie den Spaltkeil und die Schutzvorrichtung an Ort und Stelle und in Betrieb halten, indem Sie das Werkstück nicht freigeben, bevor es vollständig über das Sägeblatt geschoben wurde, und indem Sie keine verdrehten oder verzogenen Werkstücke oder solche ohne gerade Kante zur Führung am Anschlag sägen;

13. VERMEIDEN SIE UNGÜNSTIGE BETRIEBE.

Vermeiden Sie unangenehme Betriebsabläufe und Handpositionen, bei denen ein plötzliches Abrutschen dazu führen könnte, dass Ihre Hand in das drehende Sägeblatt gerät;

14. RICHTIGE VERWENDUNG DES SÄGEBLATTES.

Es darf kein Sägeblatt verwendet werden, dessen maximale markierte Geschwindigkeit geringer ist als die maximale Drehzahl der Sägespindel;

15. SPÄNE UND STAUB.

Die Maschine muss an ein externes Späne- und Staubabsaugsystem angeschlossen werden;

Die Staubabsauganlage muss eingeschaltet werden, bevor mit der Bearbeitung begonnen wird;

4.3 Restrisiken

1. Ergreifen Sie Vorsichtsmaßnahmen, um die Gefahr des Einatmens von schädlichem Staub zu reduzieren (z. B. Tragen einer Staubschutzmaske);

2. Tragen Sie Gehörschutz, um Hörverlust zu verhindern;

3. Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Verwenden Sie außerdem eine Gesichts- oder Staubschutzmaske, wenn der Schneidvorgang staubig ist;

4. Schützen Sie sich vor der Gefahr von Schnittverletzungen, wenn Sie Sägeblätter in der Maschine handhaben oder Wartungsarbeiten an der Maschine durchführen;

5. Versuchen Sie NICHT, Späne zu entfernen, während die Säge läuft oder das Sägeblatt in Bewegung ist;

6. Verwenden Sie die Maschine NICHT, es sei denn, alle erforderlichen Schutzvorrichtungen und anderen Sicherheitseinrichtungen für die jeweilige Operation sind in gutem Zustand und an ihrem Platz.

4.4 Sicherheitsausrüstung

Beim Schneiden schmaler Werkstücke muss ein Schiebehölzchen verwendet werden. Drücken Sie das Werkstück bei Bedarf gegen den Parallelanschlag. Ein Schiebehölzchen kann vom Bediener leicht selbst hergestellt werden, wie in Abb.2 gezeigt.

Wenn das Werkstück weniger als 4-3/4" (120 mm) ist, müssen Sie den Drücker verwenden, wie in Abb.3 gezeigt, um zu verhindern, dass Ihre Hände zu nah an das Sägeblatt kommen.

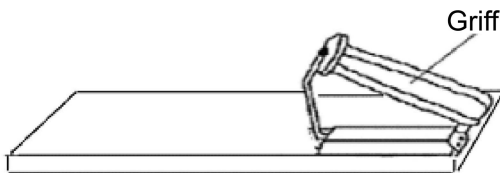


Abb.2

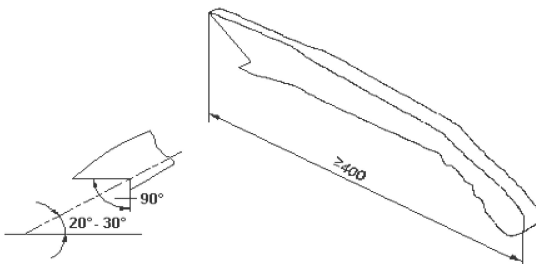


Abb.3

5. Installation der Maschine

5.1 Transport von Maschinen

5.1.1 Transport und Lagerung

Diese Maschine wurde gut verpackt, und es wurden Rostschutzmaßnahmen im Werk getroffen. Dennoch sollte darauf geachtet werden, dass keine Schäden durch unsachgemäßen Umgang beim Transport entstehen. Diese Maschine kann Umgebungstemperaturen von -10 bis 130 °F (-25 bis 55 °C) standhalten.

Be careful not to expose this machine to rain or other severe weather.

⚠️ **WARNUNG**

Beim Transport oder der Handhabung der Maschine seien Sie vorsichtig und lassen Sie die Tätigkeit von qualifiziertem Personal durchführen, das speziell für diese Art von Aktivität geschult ist!

Während die Maschine geladen oder entladen wird, stellen Sie sicher, dass sich alle Personen außerhalb des Bereichs aufhalten, damit niemand von der Maschine erfasst wird.

Wählen Sie das geeignete Transportmittel entsprechend dem Gewicht der Maschine aus. Stellen Sie sicher, dass die Tragfähigkeit des Transportmittels ausreichend für das Gewicht der Maschine ist.

5.1.2 Transport vor dem Auspacken

T Diese Maschine ist in einem stabilen Karton verpackt. Abb.4 zeigt die Vorrichtung, die zum Transport der verpackten Kiste verwendet werden kann.



Abb.4

5.2 Auspacken

Ihre Maschine wurde sorgfältig für den sicheren Transport verpackt. Entfernen Sie die Verpackungsmaterialien um die Maschine herum und inspizieren Sie diese. Wenn Sie feststellen, dass die Maschine beschädigt ist, rufen Sie bitte sofort den Kundenservice an, um Ratschläge zu erhalten.

Bewahren Sie die Behälter und sämtliche Verpackungsmaterialien auf, um eine mögliche Inspektion durch den Frachtführer oder dessen Beauftragten zu ermöglichen. Andernfalls kann es schwierig sein, einen Frachtschaden geltend zu machen.

Hinweis: Falls Sie einen Gegenstand auf dieser Liste nicht finden können, überprüfen Sie den Montageort an der Maschine oder inspizieren Sie die Verpackungsmaterialien sorgfältig. Gelegentlich installieren wir bestimmte Komponenten vorab für den Versand oder in anderer Verpackung.

5.3 Inhalt

Das Produkt ist in vier einzelnen Kisten verpackt, wie folgt:

Inhalt der Hauptmaschinenbox:
(Abb.5-1-----Abb.5-6)

A.	Haupt-Tischkreissägeeinheit.....	1
B.	Motorabdeckung.....	1
C.	Linker Verlängerungstisch.....	1
D.	Rechter Verlängerungstisch.....	1
E.	Verlängerungstisch (Breite 365 mm).....	1
	(Nur für HW110S-52)	
F.	Extension table (width 505 mm).....	1
G.	/	
H.	Sägeblatt.....	1
I.	Maulschlüssel 22-24 mm.....	1
J.	Gabelschlüssel 18-27 mm.....	1
K.	Schubstange.....	1
L.	Sechskantschlüsselsatz(acht Teile).....	1
M.	Nut-Tischeinsatz.....	1
N.	Handrad-Griff.....	1
O1.	Montage des Blattschutzes.....	1
	(Sägeblattschutz in CE-Version)	
O2.	Montage des Blattschutzes.....	1
	(GLIDER Sägeblattschutz)	
P.	Gehrungs-Winkelanschlag.....	1
Q.	Bein.....	2

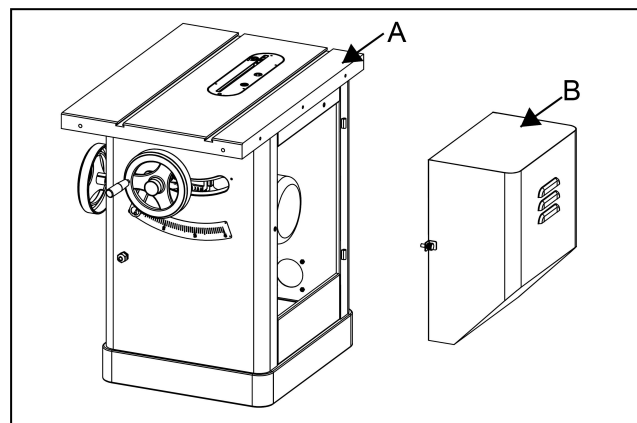


Abb.5-1

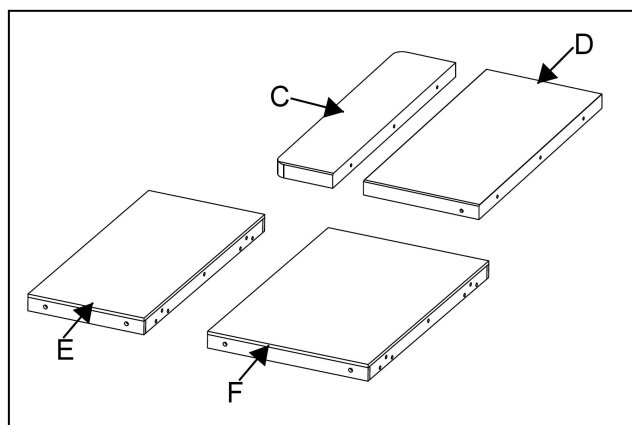


Abb.5-2

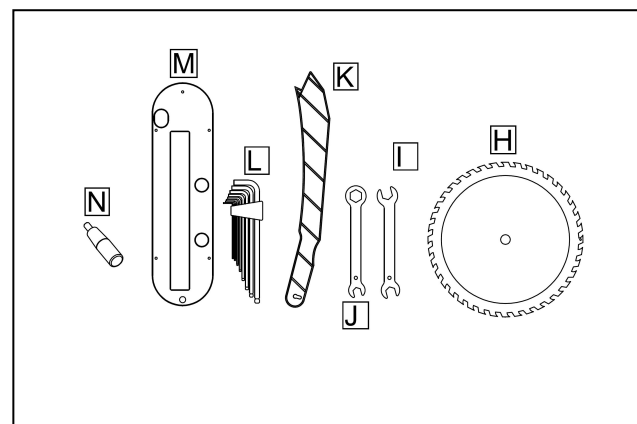


Abb.5-3

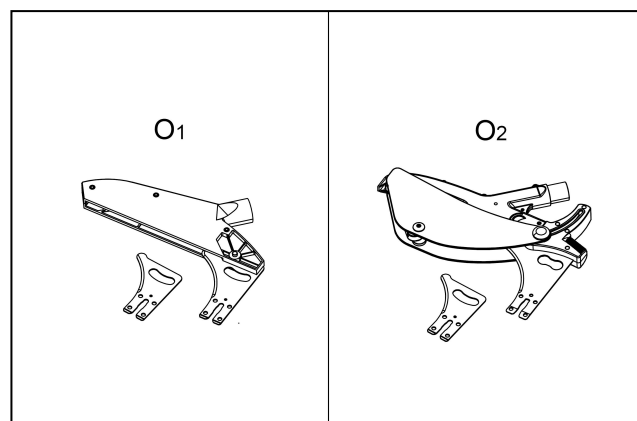


Abb.5-4

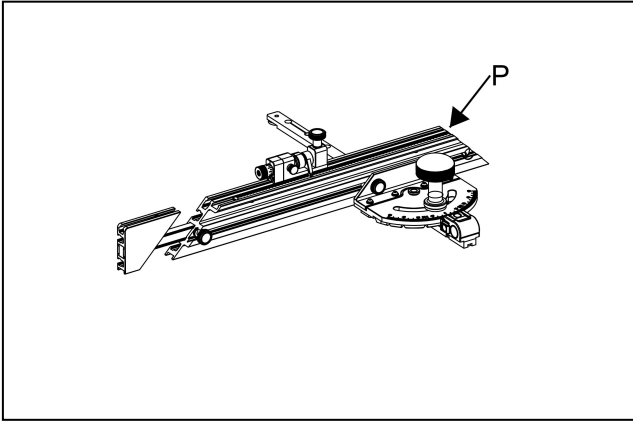


Abb.5-5

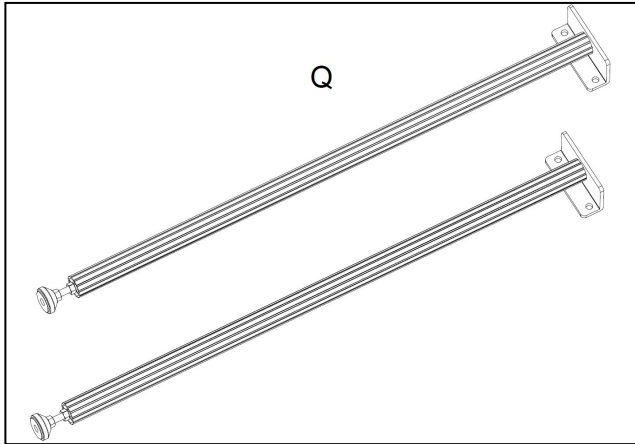


Abb.5-6

Inhalt des Anschlag-Kartons: (Abb.5-7)

Bitte werfen Sie einen Blick in die Bedienungsanleitung des BIG EYE RIP FENCE SYSTEM für die Liste.

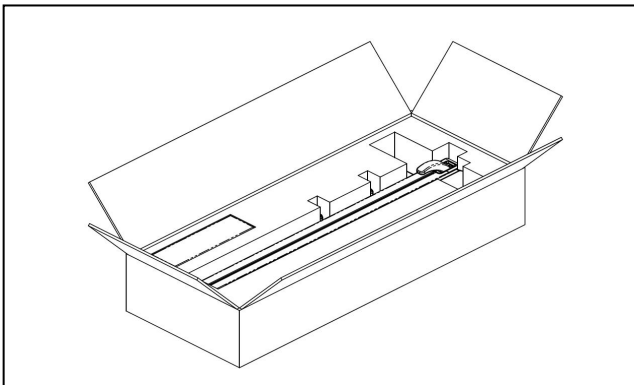


Abb.5-7

Inhalt der Schienenbox: (Abb.5-8)

Bitte beachten Sie das Handbuch für das BIG EYE RIP FENCE SYSTEM für die Liste.

Hinweis:

Die Montage enthält das entsprechende Befestigungsmaterial, das nicht in der Abbildung gezeigt wird, und kann mit der Explosionszeichnung überprüft werden.

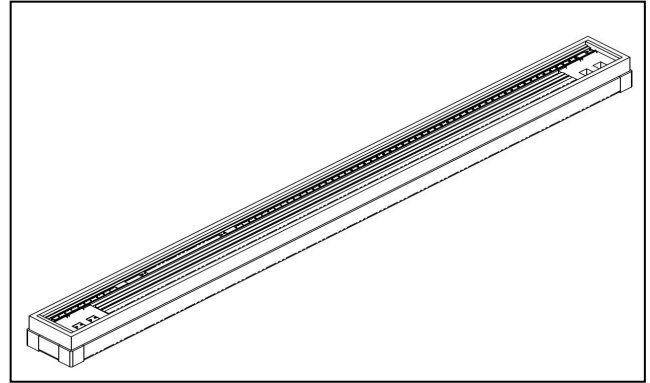


Abb.5-8

Hinweis:

Es gibt zwei Arten von Führungsschienen, bitte überprüfen Sie diese gemäß dem Typenschild der Maschine:

1. 36"-Führungsschiene ist für HW110S-36.
2. 52"-Führungsschiene ist für HW110S-52.

Inhalt der Überarmbox: (Abb.5-9)

- | | |
|---|---|
| A. Überarm..... | 1 |
| B. Flexibler Schlauch (Länge 0.6m)..... | 1 |
| C. Flexibler Schlauch (Länge 1m)..... | 1 |
| D. Halterung..... | 2 |
| E. Stützbeine..... | 2 |

Hinweis:

Die Montage enthält das entsprechende Befestigungsmaterial, das in der Abbildung nicht gezeigt wird und mit der Explosionszeichnung überprüft werden kann.

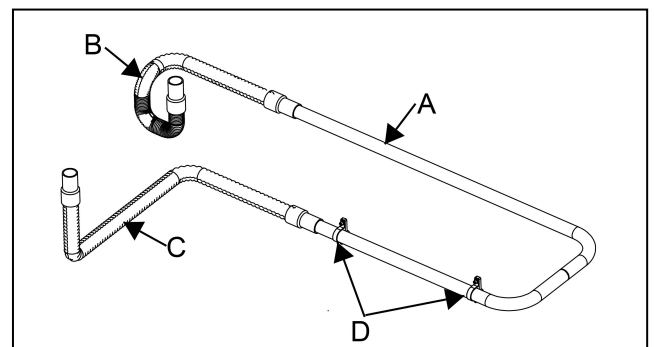


Fig.5-9

5.4 Installation

Vor Beginn der Montage beachten Sie bitte die folgenden Vorsichtsmaßnahmen und Hinweise:

BODEN: Dieses Werkzeug verteilt eine große Menge Gewicht über eine kleine Fläche. Stellen Sie sicher, dass der Boden in der Lage ist, sowohl das Gewicht der Maschine als auch des Bedieners zu tragen. Der Boden sollte auch eine ebene Fläche sein. Wenn das Gerät nach dem Aufstellen wackelt oder schwankt, stellen Sie sicher, dass Sie das Wackeln durch Verwendung von Unterlegscheiben beseitigen.

ARBEITSFREIRÄUME: Es ist wichtig, einen freien Bereich von 31-1/2" (0,8 m) rund um die Maschine zu gewährleisten, der für den Arbeitsbereich erforderlich ist. Wenn längere Materialien geschnitten werden sollen, ist es notwendig, ausreichend Platz sowohl vor der Maschine als auch dahinter für das Ein- und Ausführen von Material zu haben.

POSITION DER STECKDOSEN: Die Steckdosen sollten nahe genug an der Maschine platziert werden, damit das Netzkabel oder Verlängerungskabel sich nicht an einer Stelle befindet, die eine Stolpergefahr darstellen könnte.



WARNUNG

MONTIEREN SIE DIE MASCHINE NICHT, bevor Sie sicher sind, dass die Maschine nicht eingesteckt ist und der Netzschalter sich in der OFF-Position befindet.

Verbinden Sie die Maschine NICHT mit der Stromquelle, bis Sie das gesamte Benutzerhandbuch gelesen und verstanden haben.

5.4.1 Entfernen Sie die Palette

Die Maschine ist mit M8-Inbusschrauben auf der Palette befestigt. Bevor Sie mit der Installation beginnen, nehmen Sie bitte die Zubehörteile von der Palette und aus dem Schrank ab. Bewegen Sie die Maschine dann nach dem Entfernen der Einstellschrauben unter der Palette, wie in **Abb.6** gezeigt. Positionieren Sie die Maschine an der geeigneten Stelle.

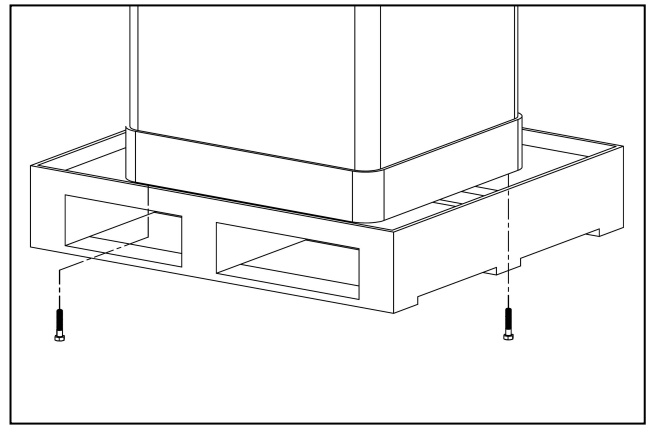


Abb.6

5.4.2 Hand-wheel handle installation

Installieren Sie den Griff in das Handrad für die Blattneigung, wie in **Abb.7** gezeigt.

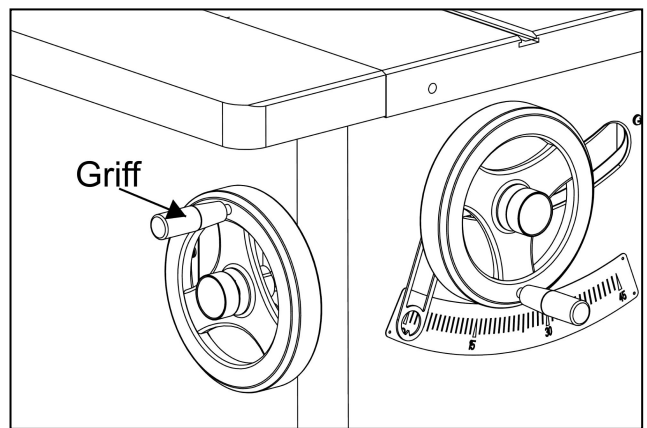


Abb.7

5.4.3 Installation der Verlängerungstische (Abb.8)

Die Maschine ist mit einem Gusseisen-Verlängerungstisch auf jeder Seite des Haupttisches ausgestattet. Die Montageschrauben der Verlängerungstische sind bereits in den Gewindebohrungen an den Seiten des Haupttisches vormontiert. Installieren Sie die Verlängerungstische wie folgt:

1. Entfernen Sie die Schrauben von den Seiten des Haupttisches;
2. Untersuchen Sie die Anlageflächen der Verlängerungstische und des Haupttisches auf Grate oder Fremdmaterial, die die Montage behindern könnten. Die aneinander passenden Kanten der Tische müssen sauber und eben sein. Verwenden Sie bei Bedarf eine Drahtbürste oder Schleifpapier, um die Kanten zu reinigen;

3. Befestigen Sie die Flügel am Haupttisch mit den Schrauben, die in Schritt 1 entfernt wurden;
4. Verwenden Sie eine Richtlatte, um zu überprüfen, ob der Haupttisch mit der Verlängerungstischfläche fluchtet. Wenn nicht, verwenden Sie einen Streifen Malerband, um die Verlängerung nach oben oder unten zu unterfüttern, wie durch den Pfeil in **Abb.8** angezeigt.

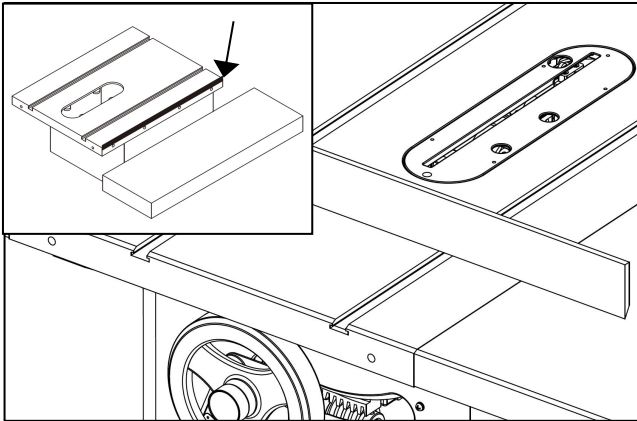


Abb.8

5.4.4 Installation der Schiene und des Verlängerungstisches

Bitte beachten Sie die Bedienungsanleitung des BIG EYE RIP FENCE SYSTEM für eine detaillierte Anleitung.

5.4.5 Installation der Schalter (Abb.9)

Der Schalter wird an der unteren linken Seite der Führungsschiene mit Hilfe von zwei Schraubensätzen montiert, die sich in der Verpackungsbox des Anschlags befinden.

Für den nordamerikanischen Raum ist die Maschine mit dem 6-20P-Stecker ausgestattet;

Für andere Regionen ist das **einphasige elektrische system** mit dem Industriestecker im europäischen Standard ausgestattet. Falls keine passende Steckdose vorhanden ist, können Sie den Stecker durch einen neuen 16A-Stecker ersetzen, der den lokalen Stromvorschriften entspricht. Das **dreiphasige system** hat keinen Stecker.

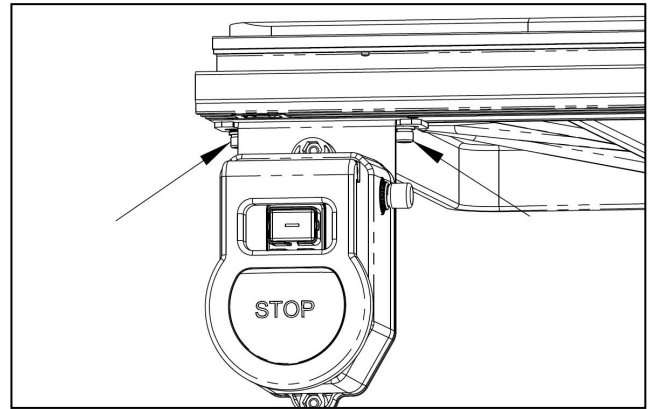


Abb.9

5.4.6 Installation des Sägeblattes

1. Entfernen Sie den Tisch-Einsatz;
2. Heben Sie die Spindel ganz nach oben und stellen Sie den Sägeblattwinkel auf 0° ein;
3. Entfernen Sie die Spindelmutter und die Spindelverlängerung von der Spindel, schieben Sie das Sägeblatt auf die Spindel, stellen Sie sicher, dass die Zähne nach vorne zeigen, und installieren Sie dann die Spindelverlängerung und die Spindelmutter auf dem Blatt;
4. Verwenden Sie die mitgelieferten Schraubenschlüssel, um die Spindelmutter festzuziehen (im Uhrzeigersinn drehen, um festzuziehen), siehe **Abb.10**;

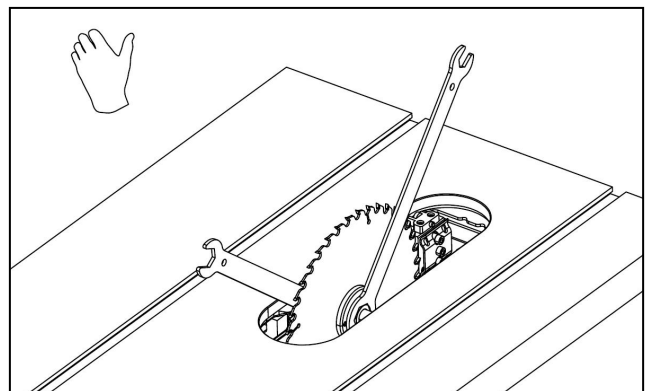


Abb.10

5.4.7 Installation des Sägeblattschutzes

1. Schieben Sie den gerändelten Knopf heraus (siehe **Abb.11**) und drehen Sie ihn nach vorne, damit er in die obere Halterung einrastet.

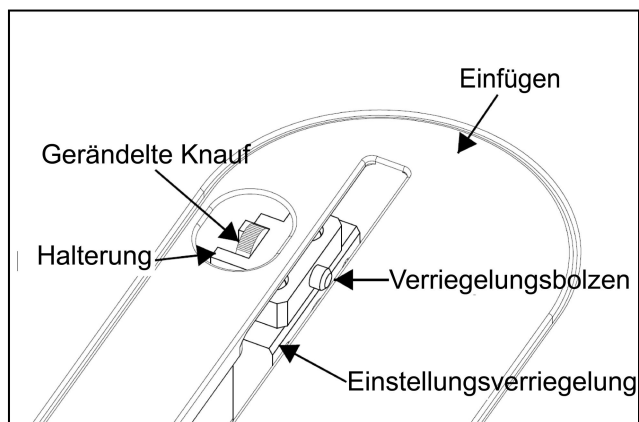


Abb.11

2. Schieben Sie den Sägeblattschutzstreuer ganz nach unten in den Block und drehen Sie dann den gerändelten Knopf so, dass er sich von der Halterung löst und der Verriegelungszapfen in das Loch in der Mitte des Streuers eingreift.

3. **Abb.12** (A) zeigt den Sägeblattschutz, der den UL62841-Standard erfüllt und für den nordamerikanischen Markt geeignet ist. **Abb.12**(B) zeigt den Sägeblattschutz, der den CE-Standard erfüllt. Für verschiedene Märkte ist die Maschine mit unterschiedlichen Sägeblattschützen ausgestattet. Bitte beachten Sie das Kapitel "**3. Maschinenbeschreibung**" für detaillierte Informationen.

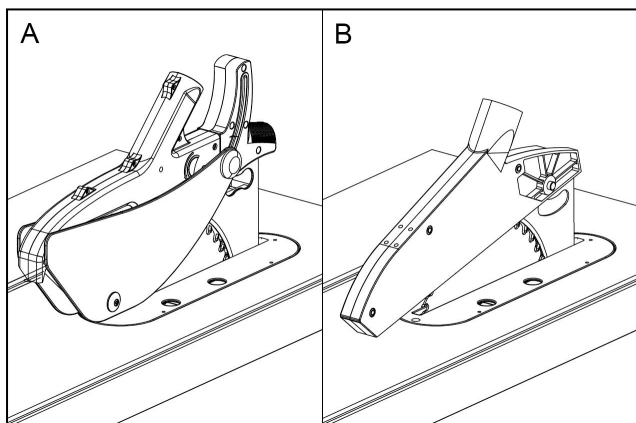


Abb.12

⚠ **WARNUNG**

Überprüfen Sie, ob das Sägeblatt vor dem Betrieb der Maschine festgezogen ist.

Geben Sie dem Streuer einen nach oben gerichteten Ruck, um zu überprüfen, ob er ordnungsgemäß verriegelt ist.

5.4.8 Absauganlage

⚠ **HINWEIS**

Ein Staubabsauggerät sollte vom Kunden verwendet werden. Die Staubabsaugvorrichtung muss eingeschaltet werden, bevor mit der Bearbeitung begonnen wird.

1. Installation des Staubauslasses (**Abb.13**). Wie in **Abb.13** gezeigt, befestigen Sie den Staubauslass am Schrank und schließen Sie dann das Balg an den Staubauslass an.

Hinweis: Das Befestigungsmaterial des Staubauslasses ist am Schrank vormontiert.

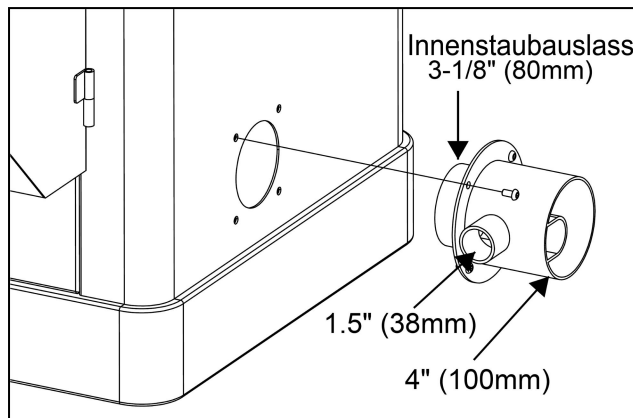


Abb.13

2. Installation des Überarms (**Abb.14**):

a. Befestigen Sie die Halterung (A) mit der Schraube (B) an der hinteren Schiene.

b. Befestigen Sie den Überarm mit der Halterung (A) mit der Klammer (C).

c. (Insgesamt 2 Sätze von Klammern)

d. Schließen Sie das von uns bereitgestellte Rohr (1,5 ") gemäß **Abb.14** an den Staubauslass an.

Hinweis: Die gesamte Hardware hier ist bereits auf der Überarm-Montage vormontiert.

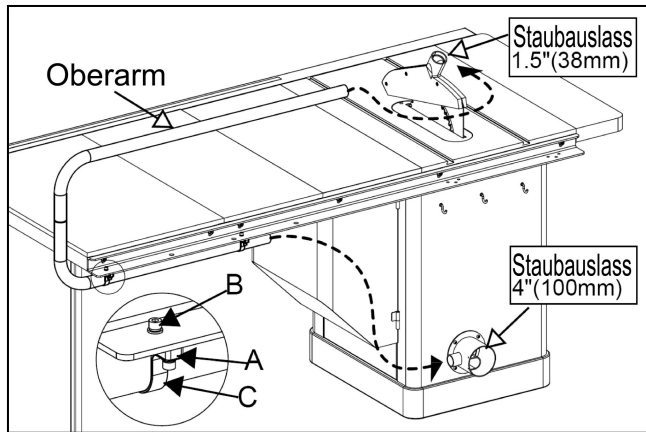


Abb.14

Anforderungen an den Staubabscheider:

1. Erforderlicher Luftdurchsatz: 470 CFM (800 m³/h).
2. Stellen Sie sicher, dass der Druckabfall an jedem Auslass des Staubabscheiders bei der Strömungsgeschwindigkeit des Luftstroms 1100 Pa beträgt.
3. Trockene Späne: 3937 FPM (20 m/s).
4. Feuchte Späne: 5511 FPM (28 m/s). (Wassergehalt beträgt 18%).

5.4.9 Installation der Motorabdeckung

Installieren Sie die Motorabdeckung, indem Sie die Türstifte in die Scharnierbuchsen am Schrank einsetzen, wie in **Abb.15** gezeigt.

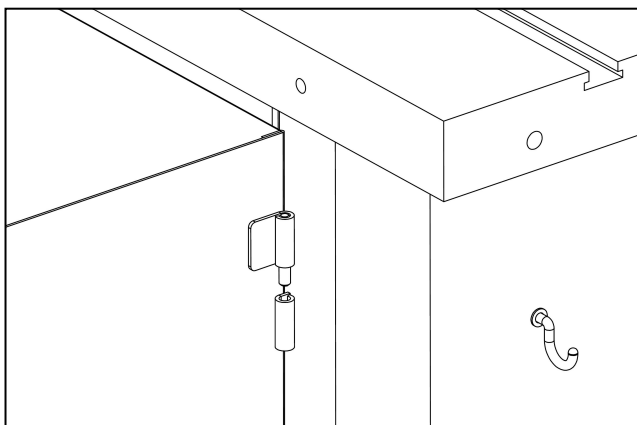


Abb.15

5.4.10

Montage des Gehrungs-Winkelanschlags

Diese Maschine ist mit dem Gehrungs-Winkelanschlagn MG-36 ausgestattet. Diese Gehrungsschiene wird hauptsächlich verwendet, um das Werkstück beim Querschneiden und Gehrungsschneiden zu führen.

Bitte beachten Sie das Handbuch für die Montage des MG-36 Gehrungsanschlags für detaillierte Anweisungen.

5.4.11 Elektrische Installation

⚠️ WARNUNG

Die Verkabelung sollte nur von professionellen Elektrikern durchgeführt werden.

Stellen Sie immer sicher, dass die Maschine ordnungsgemäß geerdet ist. Alle freiliegenden leitfähigen Teile sollten mit dem Schutzleiterkreis verbunden sein. Ein Überspannungsschutzgerät sollte vom Endbenutzer bereitgestellt werden.

er Leitungsschutzschalter muss installiert werden, um Strom für diese Maschine bereitzustellen und Menschen vor elektrischem Schlag durch zufälligen Kontakt zu schützen.

Überprüfen Sie, ob die auf dem Typenschild der Maschine angegebenen Spannung und Frequenz mit der Spannung und Frequenz der elektrischen Stromversorgung übereinstimmen.

Stellen Sie sicher, dass bei abgeschlossener Installation die Schutzklasse IP54 für das Zuleitungskabel gewährleistet ist.

Für den Einphasenmotor ist die Ausrüstung mit einem Stecker ausgestattet.

Für den Dreiphasenmotor sind nur Stromkabel reserviert.

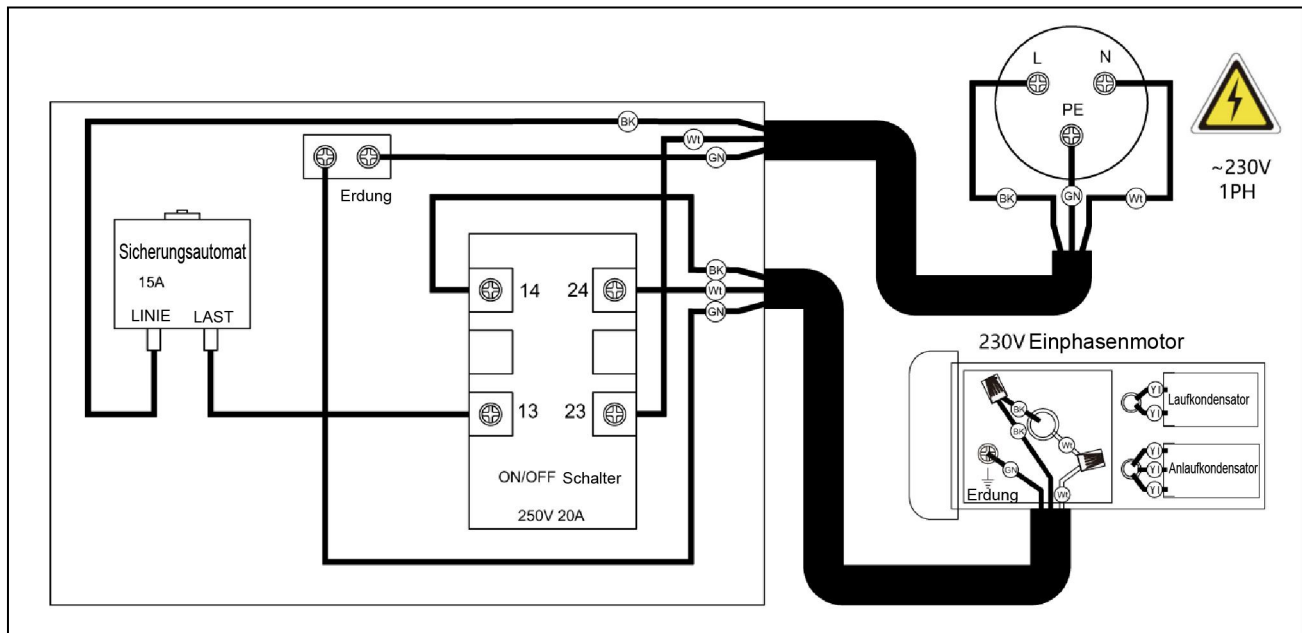
Überprüfung:

Nach Abschluss der Verkabelung an Ort und Stelle überprüfen Sie mindestens die folgenden Punkte:

1. Überprüfen Sie die Drehrichtung des Motors und ändern Sie bei Bedarf die Verkabelung.
2. Überprüfen Sie die Bauteile auf Defekte, wie z.B. beschädigtes Kabel oder Stecker.
3. Überprüfen Sie die Funktion der 'OFF'-Taste.

Elektroschaltplan

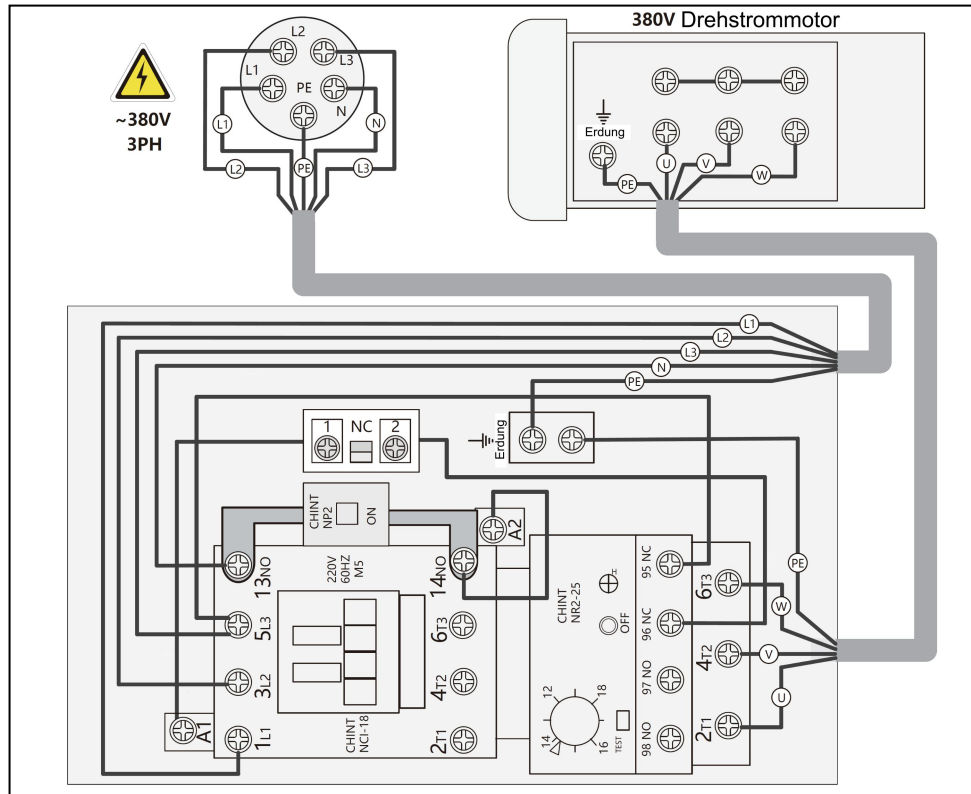
2.2kW/230V/50Hz/1PH



Bemerkung:

1. Die Farbe des Einzelkerns kann je nach Illustration in verschiedenen Bereichen abweichen.
2. Einphasiger Stromversorgungsbereich: 200-240 V.
3. Entsprechend dem CE-Standard wurde dieser elektrische Schaltplan für Europa und Asien entworfen.

4kW/380V/50(60)Hz/3PH



Bemerkung:

1. Die Farbe des Einzelkerns kann je nach Abbildung in verschiedenen Bereichen variieren.
2. Dreiphasiger Stromversorgungsbereich: 380-415 V.
3. Entsprechend dem CE-Standard wurde dieser elektrische Schaltplan für Europa und Asien entworfen.
4. Für dreiphasige elektrische Geräte ist kein Stecker vorgesehen. Kunden müssen einen Stecker gemäß den örtlichen Standards konfigurieren oder das Gerät direkt mit der elektrischen Box verbinden.

6. Einstellung

HINWEIS

Vor Betrieb, bitte die folgenden Einstellungen vornehmen:

6.1 Einstellen des Anschlags

Bevor Sie den Anschlag verwenden, müssen Parallelität und Senkrechtigkeit korrekt ausgerichtet sein. Bitte beachten Sie die Bedienungsanleitung des BIG EYE RIP FENCE SYSTEM für detaillierte Anweisungen.

6.2 Ausrichten des T-Nut-Tisches parallel zum Blatt

1. Der T-Nut des Tisches muss parallel zum Blatt ausgerichtet sein. Messen Sie mit einem Kombinationswinkel den Abstand von der hinteren Kante der Klinge zur T-Nut des Tisches. Schwenken Sie die Klinge um 180° nach vorne und messen Sie den Abstand erneut mit dem genau gleichen Punkt auf der Klinge. Der Unterschied zwischen beiden Messungen darf nicht mehr als 0,2 mm betragen. Siehe **Abb.16** für Referenz.

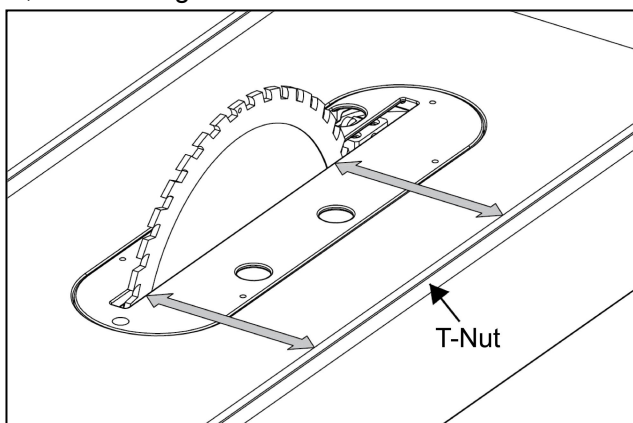


Abb.16

2. Wenn eine Anpassung erforderlich ist, lösen Sie die Schrauben, die in **Abb.17** identifiziert sind und den Tisch mit dem Schrank verbinden. Nehmen Sie die erforderliche Anpassung vor, bis beide Messungen gleich oder weniger als 0,2 mm sind, und ziehen Sie dann die Schrauben wieder fest.

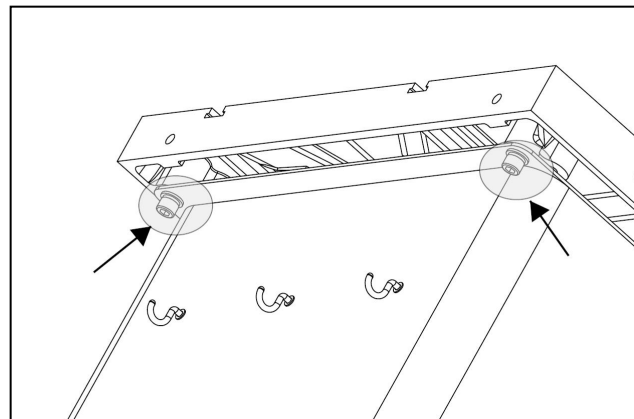


Abb.17

6.3 Einstellen der positiven Anschläge für 45° und 90°

Der Kippmechanismus verfügt über verstellbare Anschläge für 45° und 90°. Die Maschine wird werkseitig voreingestellt, aber sollten Abweichungen bei der Positionierung des Sägeblatts auftreten, können Sie die Anschläge neu einstellen. Siehe **Abb.18** für weitere Informationen.

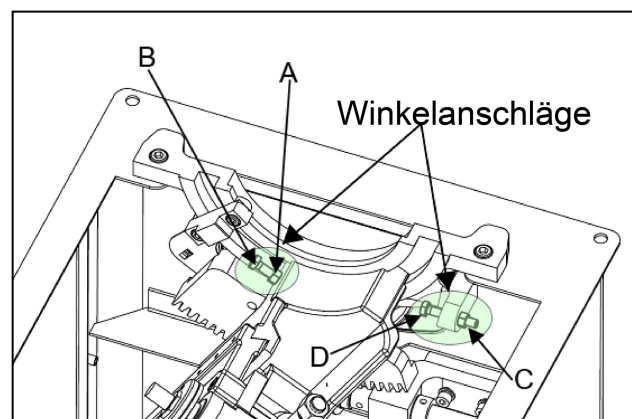


Abb.18

Um den 45°-Positivanschlag einzustellen: Öffnen Sie die Motorabdeckung auf der rechten Seite der Maschine. Lockern Sie dann die Sicherungsmutter (A) und justieren Sie die Begrenzungsschraube (B), bis sie mit dem Positivanschlag in Kontakt kommt. Ziehen Sie die Sicherungsmutter (A) wieder fest.

Um den 90°-Positivanschlag einzustellen: Lösen Sie die Schrauben des Reparaturpanels auf der linken Seite der Maschine und nehmen Sie das Reparaturpanel ab. Lockern Sie dann die Sicherungsmutter (C) und justieren Sie die Begrenzungsschraube (D), bis sie mit dem Positivanschlag in Kontakt kommt. Ziehen Sie die Sicherungsmutter (C) wieder fest.

6.4 Ausrichten des Spaltkeils mit dem Blatt

Die Spaltkeil muss mit der Klinge ausgerichtet sein. Wenn sie nicht richtig ausgerichtet ist, zwingt der Spaltkeil das Werkstück während des Schnitts seitlich weg, was das Risiko eines Rückschlags erhöht. Legen Sie eine Richtschiene gegen die Klinge und den Spaltkeil und überprüfen Sie, ob der Spaltkeil im "Ausrichtungsbereich" liegt. Siehe **Abb.19** für weitere Informationen.

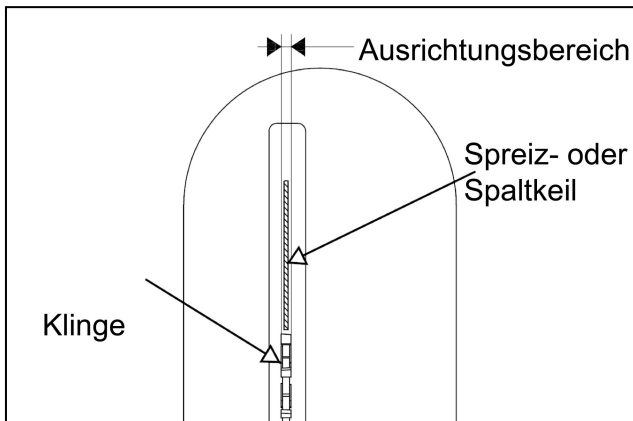


Fig.19

Wenn es nicht ordnungsgemäß ausgerichtet ist, bitte wie folgt anpassen (**Abb.20**):

1. Die Säge von der Stromquelle trennen.
2. Die Tischplatte entfernen.
3. Lockern Sie die oberen und unteren Deckelschrauben (B), stellen Sie dann die Einstellschrauben (A) ein- oder auswärts, bis die Ausrichtung perfekt parallel ist, und ziehen Sie dann die Schrauben (A) und (B) fest.
4. Setzen Sie die Tischplatte wieder ein.

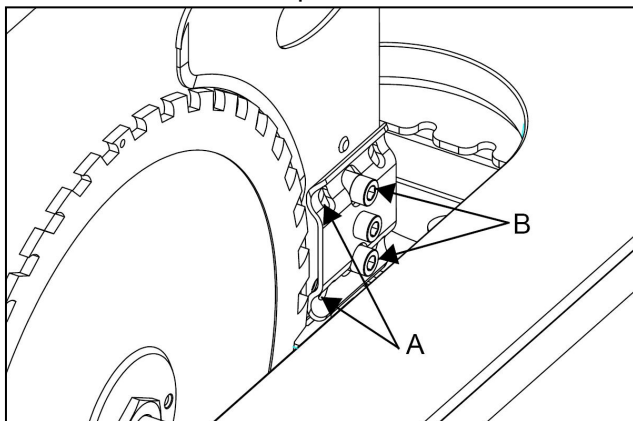


Abb.20

⚠ HINWEIS

1. Spaltkeile müssen aus Stahl mit einer Zugfestigkeit von 580 N/mm² oder einem vergleichbaren Material hergestellt werden. Sie sollen flache Seiten haben (innerhalb von 0,1 mm pro 100 mm) und eine Dicke haben, die geringer ist als die Breite eines Schnitts (Schnittfuge) und mindestens 0,2 mm größer als die Platte des Sägeblatts ist. Wie in **Abb.21** gezeigt.

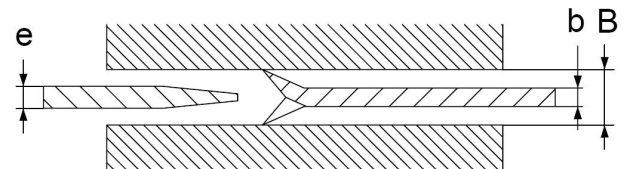


Abb.21

Schlüssel:

e Spaltkeildicke

b Sägeblattbasis

B Schnittfuge (Breite des geschnittenen Sägeblattes)

2. Der Abstand des Spaltkeils zum Zahnradsaum muss zwischen 3 mm und 8 mm gemessen werden, radial durch das Zentrum der Sägepindel. Wie in **Abb.22** dargestellt.

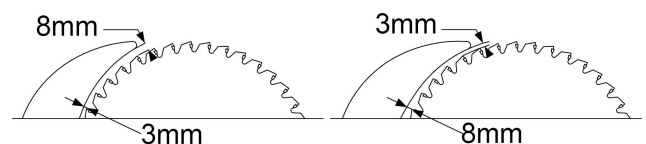


Abb.22

3. Der höchste Punkt des Spaltkeils muss unterhalb der obersten Zähne eingestellt werden.

7. Operationen

7.1 Elektrische Operation

Das tatsächliche Objekt hat Vorrang. Siehe **Abb.23**.

"ON" Taste: Starten Sie die Maschine.

"OFF" Taste: Stoppen Sie die Maschine.

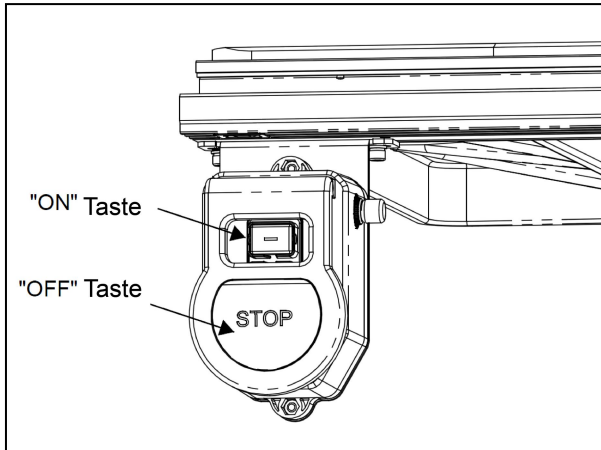


Abb.23

7.2 Einstellung der Sägeblatt-Höhe und -Neigung

Um die Sägeblatthöhe einzustellen : Lockern Sie die Feststellschraube (C), wie in **Abb.24** gezeigt, und drehen Sie das Höhenrad (D). Wenn die gewünschte Höhe erreicht ist, ziehen Sie die Schraube (C) wieder fest. Das Blatt sollte 1/8" bis 1/4" über der Oberfläche des zu schneidenden Materials angehoben sein.

Um die Blattneigung einzustellen : Lockern Sie die Feststellschraube (B) und drehen Sie das Handrad (A). Wenn der gewünschte Winkel erreicht ist, ziehen Sie die Schraube (B) wieder fest. Siehe **Abb.24**.

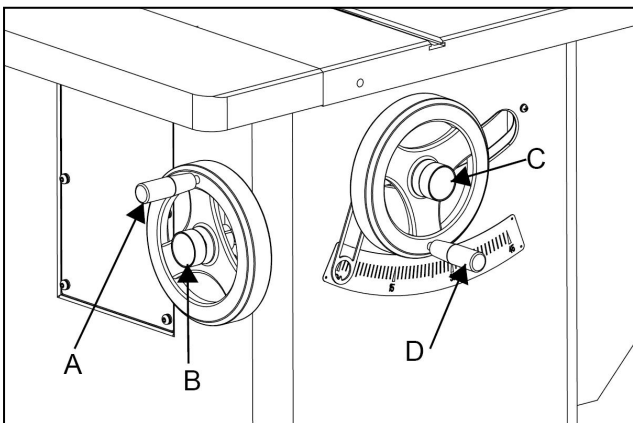


Abb.24

7.3 Querschneiden

"Querschneiden" bedeutet das Schneiden quer zur Maserung eines Naturholzwerkstücks. Bei anderen künstlichen Materialien wie MDF oder Sperrholz bedeutet Querschneiden das Schneiden über die Breite des Werkstücks. Für das Querschneiden wird die Anwendung des Gehrungsschiebers benötigt, um das Werkstück zu positionieren und zu führen. Platzieren Sie das Werkstück gegen den Gehrungsschieber und bewegen Sie sowohl den Gehrungsschieber als auch das Werkstück in Richtung des Sägeblatts.

Starten Sie den Schnitt langsam und halten Sie das Werkstück fest gegen den Gehrungsschieber und den Tisch. Eine Regel beim Bedienen einer Säge lautet, dass Sie sich niemals an einem freien Werkstück festhalten oder es berühren. Halten Sie das gestützte Stück, nicht das freie Stück, das abgeschnitten wird. Das Zuführen beim Querschneiden geht weiter, bis das Werkstück in zwei Teile geschnitten ist. Dann werden der Gehrungsschieber und das Werkstück zurück an den Ausgangspunkt gezogen. Bevor Sie das Werkstück zurückziehen, ist es ratsam, dem Werkstück eine kleine seitliche Verschiebung zu geben, um es leicht vom Sägeblatt wegzubewegen. Heben Sie niemals ein kurzes Stück freies Werk von der Tischplatte auf, während die Säge läuft. Ein erfahrener Bediener berührt niemals ein abgeschnittenes Stück, es sei denn, es ist mindestens einen Fuß lang. Verwenden Sie niemals den Parallelanschlag als Abschnittsmaß beim Querschneiden. Verwenden Sie den Gehrungsschieber niemals in Kombination mit dem Längsanschlag.

7.4 Längsschneiden

"Längsschneiden" bedeutet das Schneiden entlang der Maserung eines Naturholzwerkstücks. Bei anderen künstlichen Materialien wie MDF oder Sperrholz bedeutet "Längsschneiden" einfach das Schneiden in Längsrichtung.

Der Schnittanschlag wird verwendet, um das Werkstück zu positionieren und zu führen. Eine Kante des Werkstücks liegt am Parallelanschlag an, während die flache Seite des Bretts auf dem

Tisch ruht. Da das Werkstück entlang des Anschlags geschoben wird, muss es eine gerade Kante haben und festen Kontakt mit dem Tisch haben. Der Sägeblattschutz muss verwendet werden. Der Schutz hat einen Spaltkeil, um zu verhindern, dass sich die Sägefuge schließt.

Starten Sie den Motor und schieben Sie das Werkstück voran, indem Sie es nach unten drücken und gegen den Parallelanschlag halten. Niemals in der Schnitlinie der Säge stehen, wenn Sie längs schneiden. Halten Sie das Werkstück mit beiden Händen fest und schieben Sie es entlang des Anschlags und in das Sägeblatt hinein.

Alternativ kann das Zuführen bis zum Ende des Tisches fortgesetzt werden, danach wird das Werkstück angehoben und entlang der äußeren Kante des Anschlags zurückgebracht. Der Abfall verbleibt auf dem Tisch und wird nicht mit den Händen berührt, bis die Säge angehalten ist, es sei denn, es handelt sich um ein großes Stück, das sicher entfernt werden kann.

8. Wartung

Diese Tischkreissäge verfügt über einen TEFC-Motor (Totally Enclosed Fan Cooled) und abgedichtete, geschmierte Lager, die nur minimale Wartung erfordern, abgesehen von gelegentlicher Schmierung und Reinigung. Bitte führen Sie die Wartung gemäß den folgenden Inhalten durch.

Schmierung

Entfernen Sie die Holzspäne von den Schneckengetrieben und Lagerbolzen und tragen Sie das Fett auf, um sie geschmiert zu halten.

Einmal im Monat schmieren.

Reinigung

Reinigen Sie die Holzspäne auf der Tischoberfläche und im Schrank.

Einmal am Tag reinigen.

CHANGING BELT Wechsel des Riemens

⚠ WARNUNG

Stellen Sie sicher, dass das Netzkabel von der Stromquelle getrennt ist!

1. Senken Sie das Sägeblatt vollständig ab, öffnen Sie dann die Motorabdeckung (rechte Seite), entfernen Sie das Reparaturpanel (linke Seite), siehe **Abb.25**.
2. Lockern Sie die Sechskantschraube, die den Motor sichert, und heben Sie den Motor vollständig an, um die Spannung auf dem Keilriemen zu lösen. Rollen Sie den Keilriemen ab.
3. Heben Sie den Motor an und installieren Sie einen neuen Rippenriemen auf den Riemenscheiben. Senken Sie den Motor ab, um den Rippenriemen zu spannen, und ziehen Sie dann die Sechskantschraube fest.
4. Schließen Sie die Motorabdeckung und das Reparaturpanel.

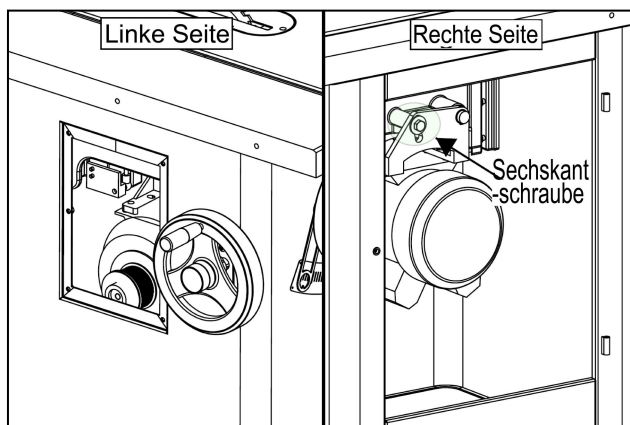


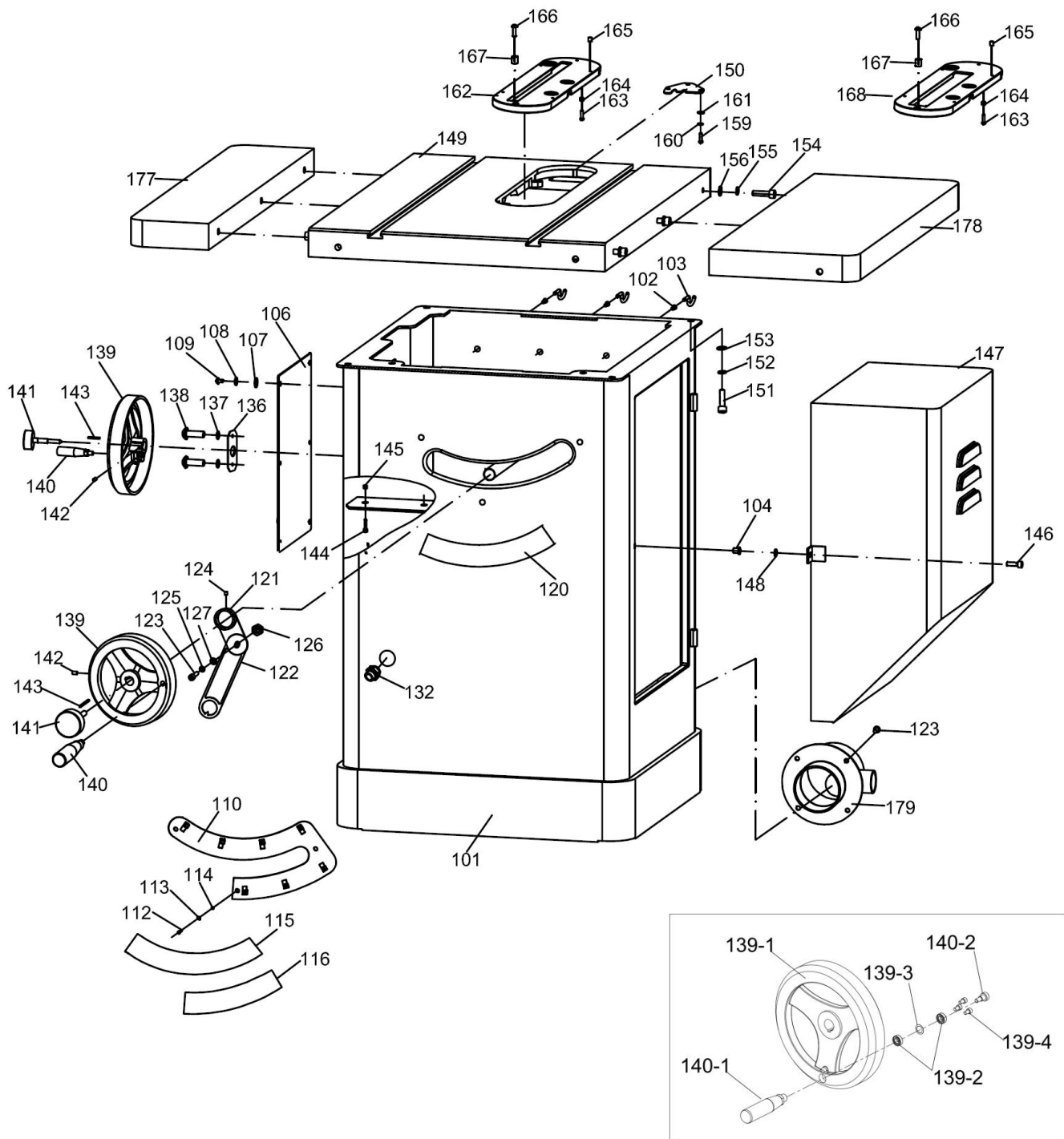
Abb.25

9. Fehlerbehebung

PROBLEM	LÖSUNG
Wird nicht gestartet 1. Säge nicht eingesteckt. 2. Sicherung durchgebrannt oder Fehler im Stromkreis unterbrochen. 3. Kabel beschädigt.	1. Stecken Sie die Säge ein. 2. Ersetzen Sie die Sicherung oder setzen Sie den Stromkreisunterbrecher zurück. 3. Lassen Sie das Kabel von einem zertifizierten Elektriker ersetzen.
Überlastung löst sich häufig aus 1. Verlängerungskabel zu lang oder Drahtstärke zu klein. 2. Material zu schnell zuführen. 3. Sägeblatt in schlechtem Zustand (stumpf, verzogen, verklebt). 4. Sägeblatt blockiert aufgrund eines falsch ausgerichteten Längsanschlags. 5. Sägeblatt blockiert aufgrund von verzogenem Holz. 6. Niedrige Hausstromspannung.	1. Mit einem ausreichend dimensionierten Kabel ersetzen. 2. Material langsamer zuführen. 3. Sägeblatt reinigen oder ersetzen. 4. Überprüfen Sie den Längsanschlag und passen Sie ihn an. Beachten Sie die Anweisungen zum Längsanschlag. 5. Wählen Sie ein anderes Stück Holz aus. 6. Kontaktieren Sie Ihr Energieversorgungsunternehmen.
Macht keine genauen 45- und 90-Grad-Längsschnitte 1. Positive Anschläge nicht richtig eingestellt. 2. Neigungswinkelzeiger nicht korrekt eingestellt.	1. Kontrollieren Sie das Blatt mit dem Winkel und stelle den positiven Anschlag ein. 2. Überprüfen Sie das Blatt mit einem Winkel und stellen Sie den Zeiger auf Null ein.
Das Material klemmt das Blatt beim Schneiden ein 1. Längsanschlag nicht ausgerichtet mit dem Blatt. 2. Verzogenes Holz.	1. Überprüfen und justieren Sie den Längsanschlag. 2. Wählen Sie ein anderes Stück Holz aus.
MATERIAL VERKEILT SICH AM SPAN 1. Der Span ist nicht korrekt mit dem Blatt ausgerichtet.	1. Überprüfen und den Span mit dem Blatt ausrichten.
SÄGE SCHNEIDET UNZUFRIEDENSTELLEND 1. Stumpfes Blatt. 2. Blatt falsch herum montiert. 3. Harz oder Pech am Blatt. 4. Falsches Blatt für die durchgeführte Arbeit. 5. Harz oder Pech auf dem Tisch verursacht unregelmäßigen Vorschub.	1. Blatt austauschen. 2. Blatt umdrehen. 3. Entfernen Sie das Blatt und reinigen Sie sie mit Terpentin und Stahlwolle. 4. Wechseln Sie das Blatt aus. 5. Reinigen Sie den Tisch mit Terpentin und Stahlwolle.

Blatt `erreicht nicht die volle Geschwindigkeit 1. Verlängerungskabel zu dünn oder zu lang. 2. Niedrige Netzspannung im Haus 3. Motor nicht für die richtige Spannung verkabelt.	1. Ersetzen Sie durch ein ausreichend dimensioniertes Verlängerungskabel. 2. Kontaktieren Sie Ihr Elektrizitätsunternehmen. 3. Beziehen Sie sich auf den Motor und/oder das Typenschild.
MASCHINE VIBRIERT ÜBERMÄSSIG 1. Tisch nicht sicher am Schrankgestell montiert. 2. Der Ständer steht auf unebenem Boden. 3. Beschädigte Sägeblatt. 4. Defekter Keilrippenriemen. 5. Keilrippenriemen ist nicht richtig gespannt. 6. Falsche Motorbefestigung. 7. Lose Hardware.	1. Ziehen Sie alle Montageschrauben fest. 2. Neu positionieren Sie auf einer ebenen Fläche. 3. Blatt ersetzen. 4. Keilrippenriemen ersetzen 5. Stellen Sie die Spannung des Keilrippenriemens ein. 6. Überprüfen und justieren Sie die Motorbefestigung. 7. Ziehen Sie alle Muttern, Schrauben und Einstellschrauben fest.

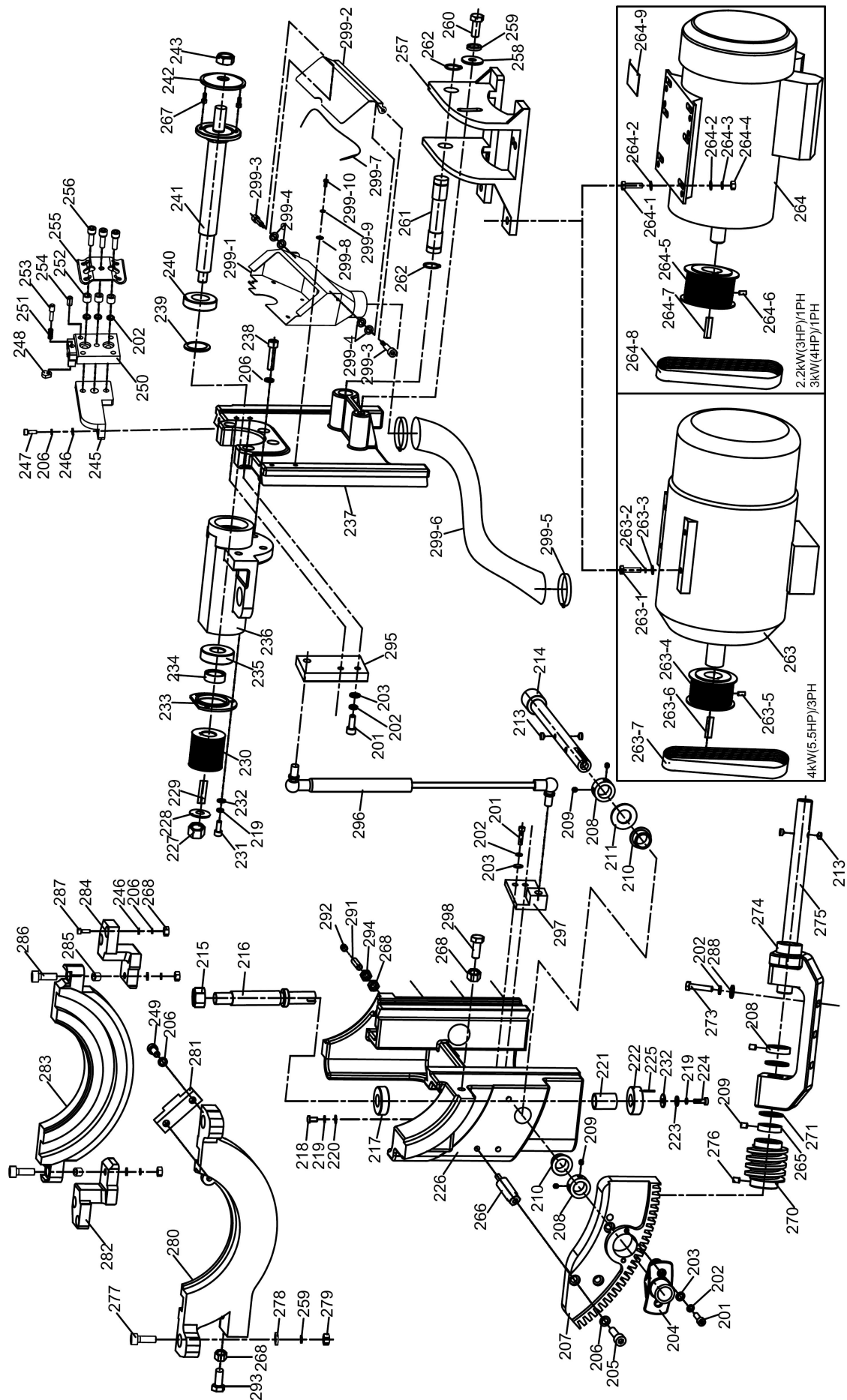
Table Saw Body Exploded View



Body Assembly Parts List

REF	DESCRIPTION	REF	DESCRIPTION
101	Cabinet	140-2	Shoulder Bolt ϕ 8x8
102	Rivet nut M5-0.8x12	141	Lock knob
103	Hook	142	Set screw M5-0.8x12
104	Rivet nut M6-1x13.5	143	Key 5x40
106	Side cover	144	Hex bolt M8-1.25x40
107	Flat washer 5	145	Nut M8-1.25
108	Lock washer 5	146	Cap screw M6-1x16
109	Pan HD screw M5-0.8x12	147	Motor cover
110	Dust cover	148	Barrier chip
112	Pan HD screw M4-0.7x12	149	Main table
113	Lock washer 4	150	Limit plate
114	Flat washer 4	151	Cap screw M10-1.5x25
115	Hairbrush up	152	Lock washer 10
116	Hairbrush down	153	Flat washer 10
120	Angle scale	154	Cap screw M8-1.25x30
121	Angle point	155	Lock washer 8
122	Angle point bracket	156	Flat washer 8
123	Pan HD screw M6-1x12	159	Pan HD screw M5-0.8x12
124	Set screw M5-0.8x6	160	Lock washer 5
125	Lock washer 6	161	Flat washer 5
126	Nut M6-1	162	Table insert
127	Flat washer 6	163	Pan HD screw M5-0.8x20
132	Strain relief PG11	164	Lock nut M5-0.8
136	Rectangular plate	165	Set screw M5-0.8x12
137	Lock washer 8	166	Pan HD screw M5-0.8x16
138	Pan HD screw M8-1.25x30	167	Special screw
139-1	Hand wheel	168	Dado table insert
139-2	Bearing 688 ZZ	177	Left extension wing
139-3	Shim	178	Right extension wing
139-4	Cap screw M5x8	179	Dust port
140-1	Handle		

Trunnion Assembly Exploded View

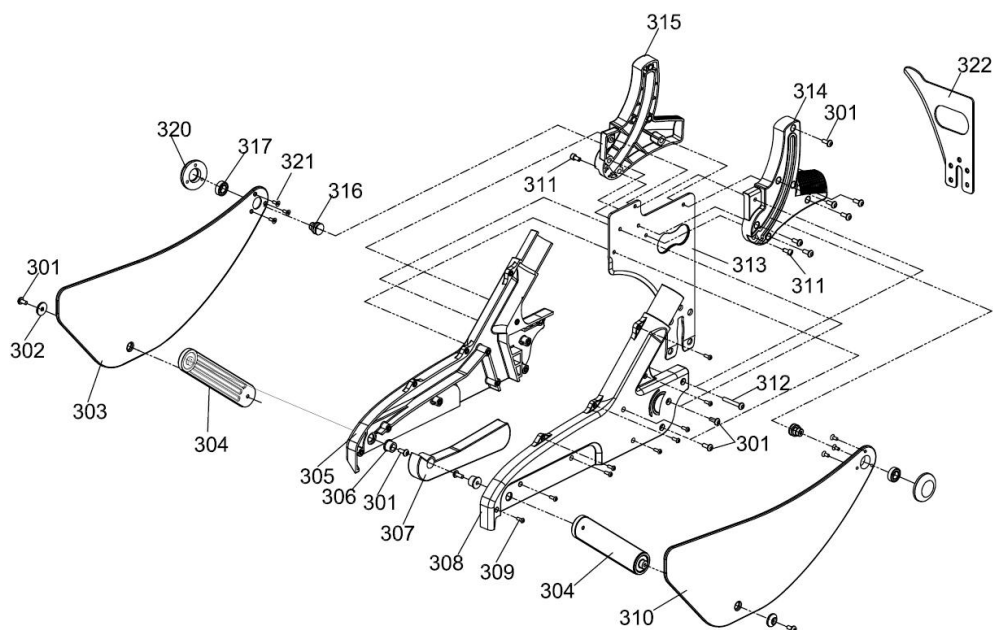


Trunnion Assembly Parts List

REF	DESCRIPTION	REF	DESCRIPTION	REF	DESCRIPTION
201	Cap screw M6-1x20	244	/	269	/
202	Lock washer 6	245	Bracket for riving knife	270	Worm
203	Flat washer 6	246	Flat washer 8	271	Copper backing
204	Point bracket	247	Cap screw M8x16	272	/
205	Cap screw M8-1.25x25	248	Knurled knob	273	Hex bolt M6-1x25
206	Lock washer 8	249	Cap screw M8-1.25x12	274	Worm shaft support
207	Worm wheel	250	Fixed block for riving knife	275	Worm shaft for angle
208	Set collar	251	Spring	276	Set screw M6-1x12
209	Set screw M6-1x8	252	Positioning baffle	277	Cap screw M10-1.5x30
210	Copper bush	253	Stop pin	278	Flat washer 10
211	Flat washer 20	254	Set screw M6-1x12	279	Nut M10-1.25
212	/	255	Clamping piece for riving knife	280	Front bracket
213	Lock pin	256	Cap screw M6-1x30	281	Stop block
214	Gear	257	Motor bracket	282	Left bracket
215	Lock nut M16-2	258	Flat big washer 10	283	Rear bracket
216	Lift bolt	259	Lock washer 10	284	Right bracket
217	Bearing 6203	260	Hex bolt M10-1.5x30	285	Special set screw
218	Pan HD screw M5-0.8x12	261	Shaft pin	286	Square HD bolt
219	Lock washer 5	262	Circlip for shaft 20	287	Cap screw M8-1.25x25
220	Flat big washer 5	263	Motor three-phase	288	Flat big washer 6
221	Set collar	263-1	Hex bolt M8-1.25x20	289	/
222	Gear	263-2	Lock washer 8	290	/
223	Special flat washer 5	263-3	Flat washer 8	291	Set screw M8-1.25x30
224	Cap screw M5-0.8x16	263-4	Motor pulley	292	Set screw M8-1.25x8
225	Key 5x10	263-5	Set screw M6-1x12	293	Hex bolt M8-1.25x60
226	Swing box	263-6	Key C8x35	294	Thin nut M8-1.25
227	Lock nut M12-1.75	263-7	Belt PJ330 (60Hz)	295	Air spring bracket A
228	Arbor lock washer		Belt PJ340 (50Hz)	296	Air spring
229	Key B6x25	264	Motor single-phase	297	Air spring bracket B
230	Belt pulley	264-1	Hex bolt M8-1.25x35	298	Hex bolt M8-1.25x45
231	Cap screw M5-0.8x12	264-2	Flat washer 8	299-1	Dust box
232	Flat washer 5	264-3	Lock washer 8	299-2	Dust box cover
233	Tighten collar	264-4	Nut M8-1.25	299-3	Shoulder screw M8-1.25x10
234	Set collar	264-5	Motor pulley	299-4	Nylon washer
235	Bearing 6204	264-6	Set screw M6-1x12	299-5	Fixed hoop
236	Arbor support tube	264-7	Key C8x35	299-6	Dust collecting pipe
237	Raising block	264-8	Belt PJ330 (60Hz)	299-7	Sealer
238	Cap screw M8-1.25x35		Belt PJ340 (50Hz)		
239	Wave lock washer	264-9	Cover(only for 4HP motor)	299-8	Flat washer 5
240	Bearing 6005	265	Set collar	299-9	Lock washer 5
241	Arbor	266	Setting block for worm wheel	299-10	Pan HD M5-0.8x12
242	Arbor flange	267	Cap screw M4-0.7x6		
243	Arbor nut	268	Nut M8-1.25		

Blade Guard Exploded View

GLIDER Saw Blade Guard (UL62841)



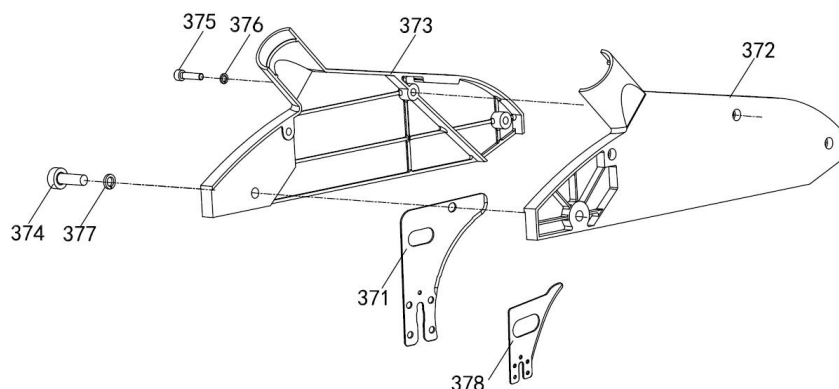
REF DESCRIPTION

301	Pan HD screw M4-0.7x12 Nickel
302	Plastic spacer
303	Left guard
304	Guard support
305	Left cover
306	Plastic liner
307	Front guard
308	Right cover
309	Cap screw M3-0.5x8 Nickel
310	Right guard
311	Cap screw M4-0.7x8

REF DESCRIPTION

312	Pan HD screw M4-0.7x28 Nickel
313	Spreader
314	Right guide block
315	Left guide block
316	Roller
317	Bearing 689ZZ
318	/
319	/
320	Cover clamp
321	Flat HD screw M3-0.5x8
322	Riving knife

CE Version Saw Blade Guard



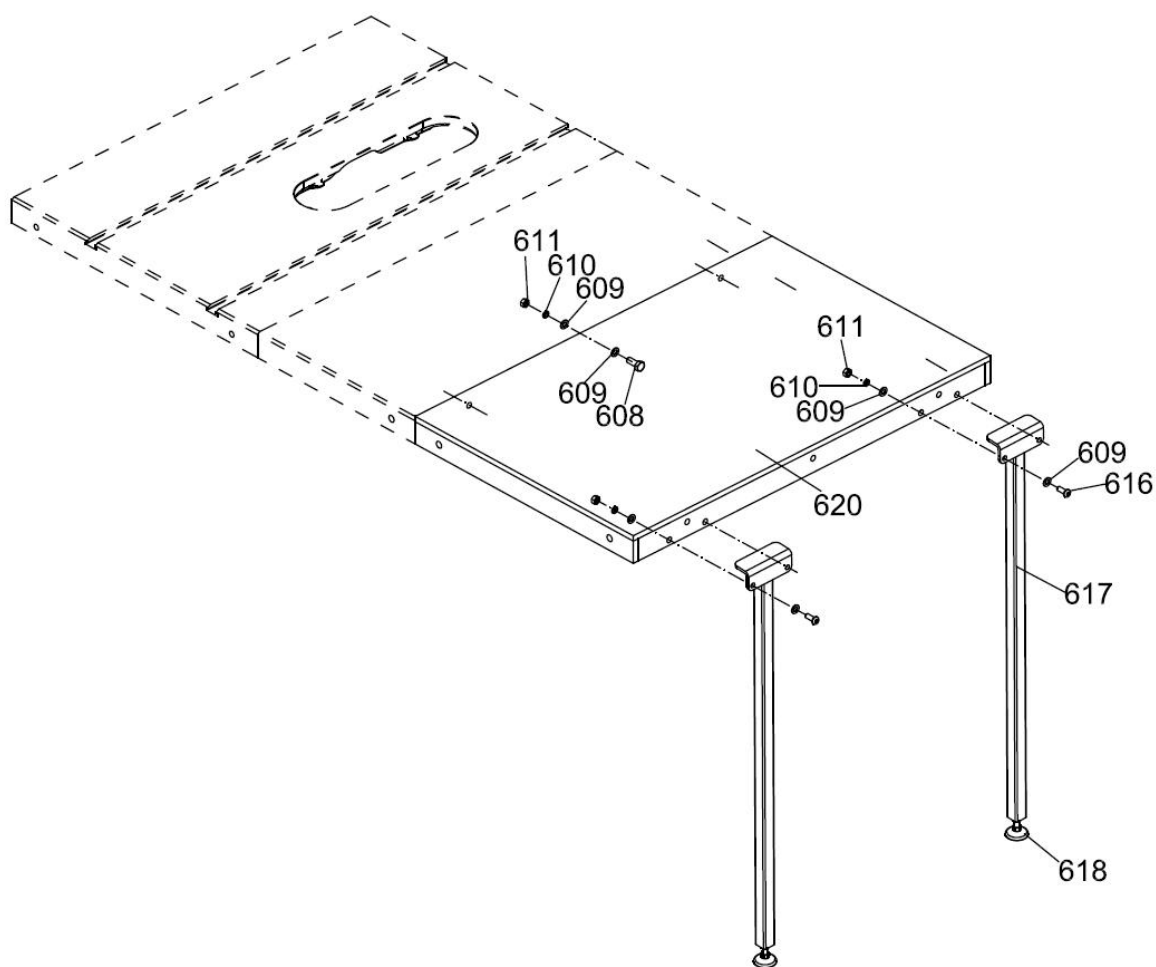
REF DESCRIPTION

371	Spreader
372	Left guard
373	Right guard
374	Cap screw M10-1.5x30

REF DESCRIPTION

375	Pan HD screw M6-1x25
376	Lock washer 6
377	Lock washer 10
378	Riving knife

36" Extension Table Exploded View



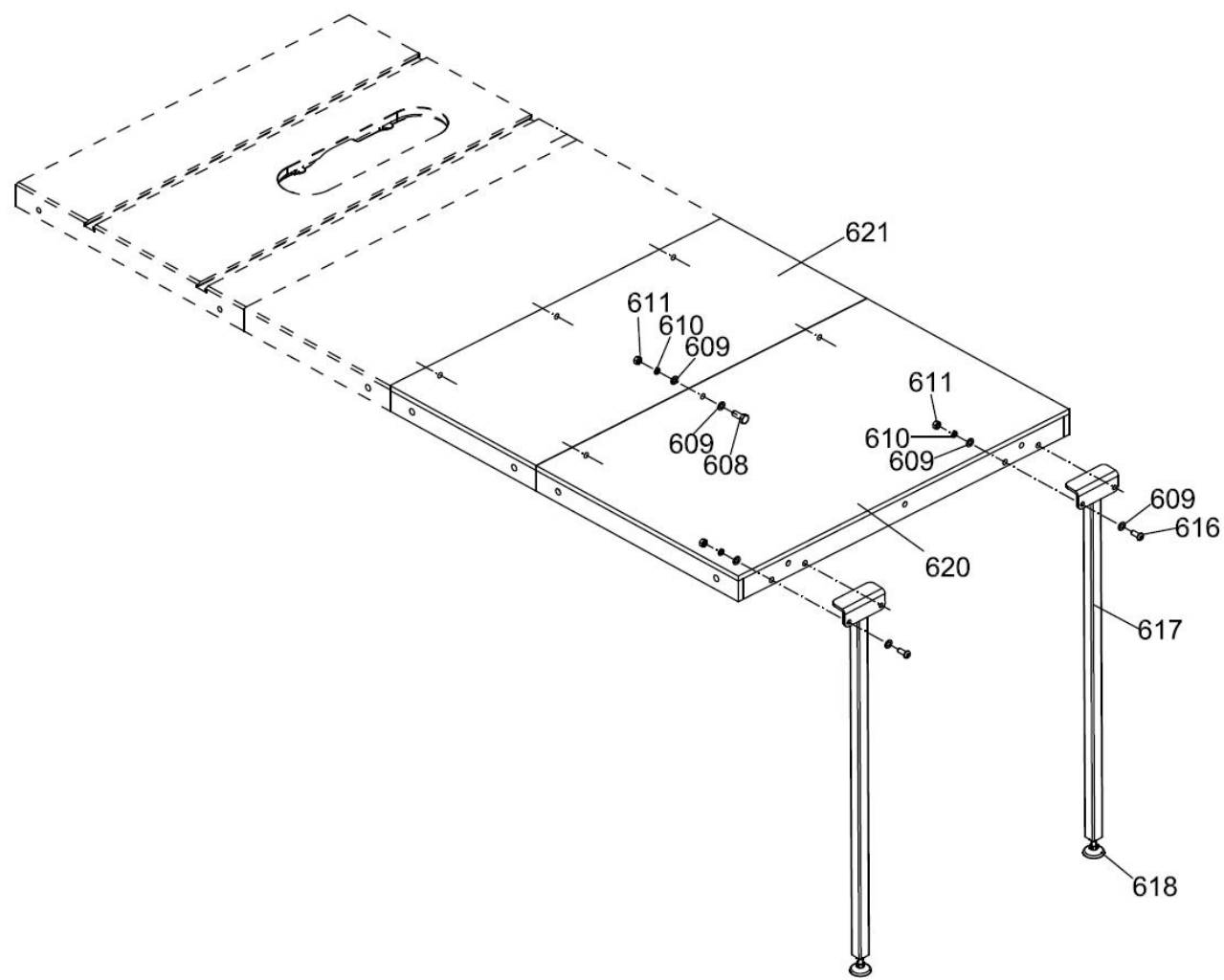
REF DESCRIPTION

608	Hex bolt M8-1.25x35
609	Flat washer 8
610	Lock washer 8
611	Hex nut M8-1.25

REF DESCRIPTION

616	Pan HD screw M8-1.25x35
617	Support leg
618	Foot
620	Extension Table (width 505mm)

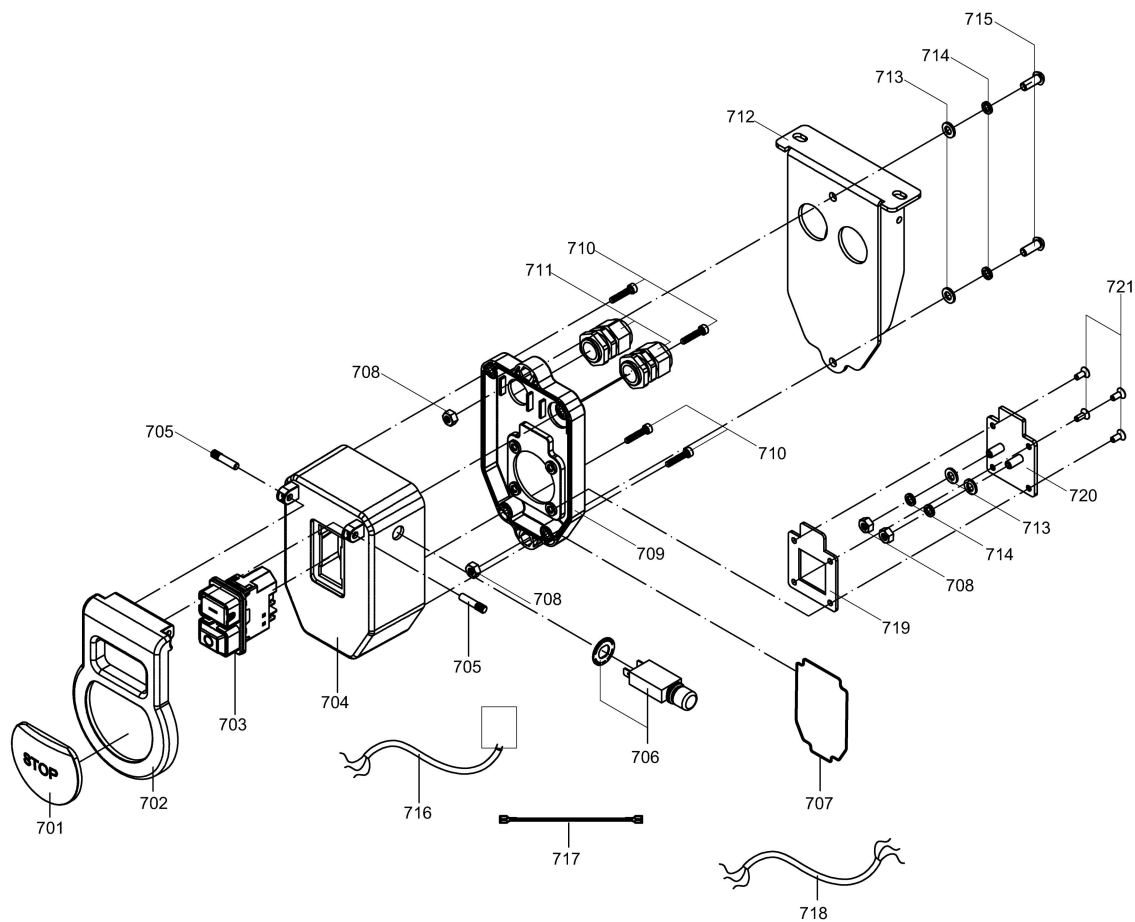
52"Extension Table Exploded View



REF	DESCRIPTION
608	Hex bolt M8-1.25x35
609	Flat washer 8
610	Lock washer 8
611	Hex nut M8-1.25
616	Pan HD screw M8-1.25x35

REF	DESCRIPTION
617	Support leg
618	Foot
620	Extension Table (width 505mm)
621	Extension Table (width 365mm)

Switch Exploded View



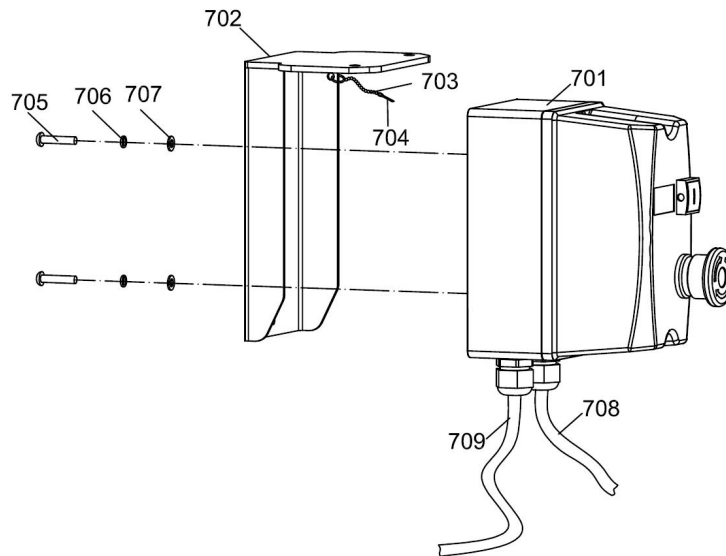
REF DESCRIPTION

701	Plastic panel
702	Switch panel
703	Electromagnetic switch
704	Switch box
705	Knurling pin
706	Overload protection switch
707	Silicone foam round strip
708	Nut M6
709	Switch box rear cover
710	Cap screw M4x20
711	Water joint PG13.5

REF DESCRIPTION

712	Switch bracket
713	Flat washer 6
714	Spring washer 6
715	Button HD screw M6X16
716	Power line
717	Single core wire
718	Power line
719	Sealing gasket
720	Cover plate
721	Flat HD screw M4x12

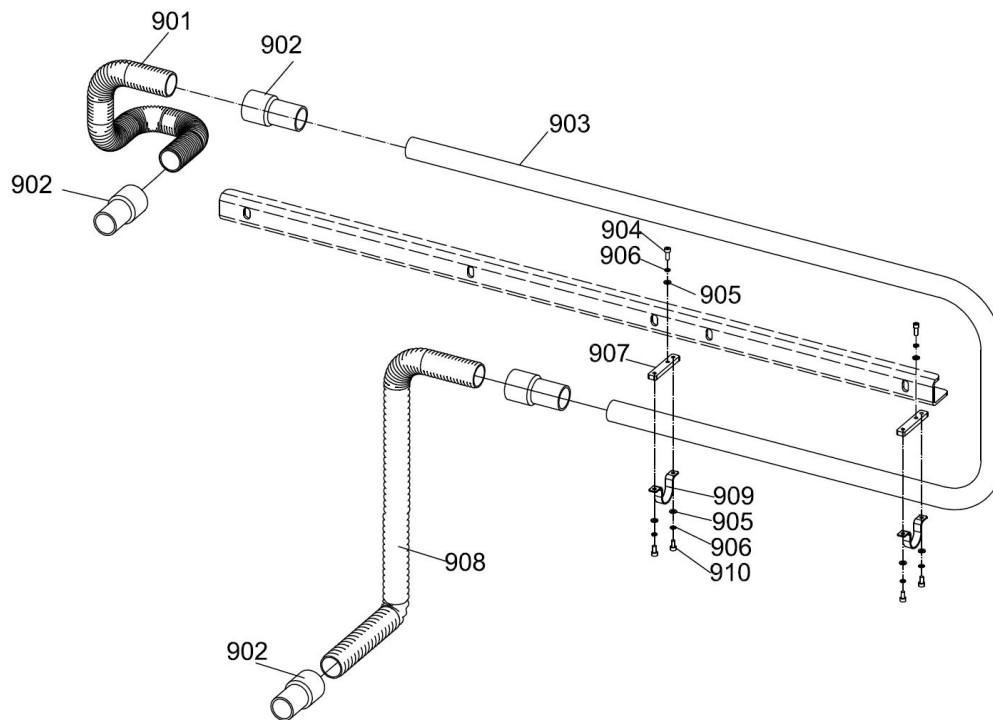
Switch Exploded View



REF	DESCRIPTION
701	Switch
702	Switch bracket
703	Chain
704	Safety pin
705	Pan HD screw M5-0.8x16

REF	DESCRIPTION
706	Lock washer 5
707	Flat washer 5
708	Cable for power supply
709	Cable for motor

Over Arm Exploded View



REF	DESCRIPTION
-----	-------------

901	Flexible hose (1-1/2" 0.6m)
902	Hose Connector 1-1/2"
903	Over arm
904	Cap screw M6-1x16
905	Flat washer 6

REF	DESCRIPTION
-----	-------------

906	Lock washer 6
907	Bracket
908	Flexible hose (1-1/2" 1m)
909	Clamp
910	Cap screw M6-1x12



Good Enough Is Not Enough

www.harveywoodworking.com (North American Online Shop)

www.harveywoodworking.ca (Canadian Online Shop)

www.harveywoodworking.de (European Online Shop)

HARVEY INDUSTRIES CO., LTD.

68-10 Suyuan Avenue, Jiangning District, Nanjing 211100, China



Harvey Industries International Inc.

📍 10832 Ada Ave. Montclair, CA. 91763, United States

☎ 1-888-211-0397

✉ info@harveywoodworking.com



Harvey Industries Europe GmbH

📍 Harvey Industries Europe GmbH
Ludwigstraße 35315 Homberg (Ohm) Germany

✉ info@harveywoodworking.de
info@bridgecitytools.de



Canada Fulfillment Center

📍 1422 Pemberton Avenue, North Vancouver
British Columbia V7P 2S1, Canada

☎ 1-888-211-0397

✉ info@harveywoodworking.com



南京海威机械有限公司

📍 中国南京江宁经济开发区苏源大道68-10.

☎ 025-86668165

✉ shane@harvey.cn