

DADO-Set

HS 122

1. Lieferumfang:

1.1	1 Stück	Randsäge rechts	Ø250x4,15/2,0x30H7x30 Z. R+V
1.2	1 Stück	Randsäge links	Ø250x4,15x2,0x30H7x30 Z. R+V
1.3	1 Stück	Zerspanersägeblatt	Ø250x5,2/3,2x30H7x5 Z. FZ
1.4	1 Satz	Zwischenscheiben	Ø120x30 -2 x 1,0 mm -2 x 0,5 mm -2 x 0,3 mm -4 x 0,2 mm -4 x 0,1 mm

Bild 1



Bild 2

2. Allgemeines:

Das Kreissägeblatt-Set HS 122 DADO wurde zum exakten Nuten von Holz, Sperrholz, Spanplatten oder MDF – auch beschichtet oder furniert entwickelt.

Es hat einen Arbeitsbereich von 5,0 bis 13,0 mm, der mittels den beiliegenden Zwischenscheiben, im 0,1 mm Bereich verstellbar ist.

Der Einsatz ist auf Formatkreissägen, Tischkreissägen oder konventionellen Tischfräsen.

Durch die spezielle Anordnung der Schneiden, ist ein ausrissfreies Nuten der oben genannten Werkstoffe, und ein gerader Nut Grund möglich (Innenecken freigeschnitten).

3. Montage

Um das Kreissägeblatt-Set in der Breite zu verstellen, werden die mitgelieferten Und mit der Dicke beschrifteten Zwischenscheiben verwendet.

Eine Nutbreite von 5,0 mm (Abb.2) zu fertigen, werden nur die beiden Randsägen miteinander montiert. Dabei ist darauf zu achten, dass die in den Sägen eingebrachten Langnebenlöcher die richtige Position haben, so dass diese eine Einheit ergeben.

Bei einer Nutbreite von max. 13,0 mm (Abb.1) müssen alle mitgelieferten Komponenten Zusammen montiert werden. Auch hier ist die richtige Position der Einzelsägen und der Zwischenringe sehr wichtig. Korrekt montiert ist das Set, wenn die Langnebenlöcher durch alle Komponenten eine Einheit ergeben (siehe Bild 1). Hier sind jeweils zwischen der rechten Randsäge (1.1) und dem Zerspanersägeblatt (1.3) sowie zwischen der linken Randsäge (1.2) und dem Zerspanersägeblatt (1.3) die mitgelieferten Zwischenscheiben (1.4) wie in Abbildung 4, je nach gewünschter Nutbreite, einzusetzen.

Abb. 4

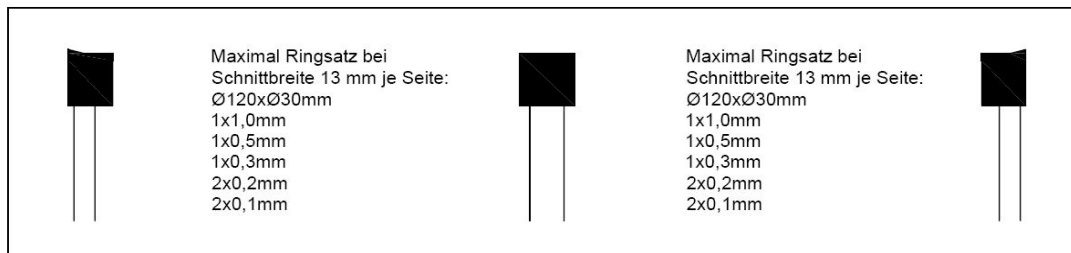


Abb. 1

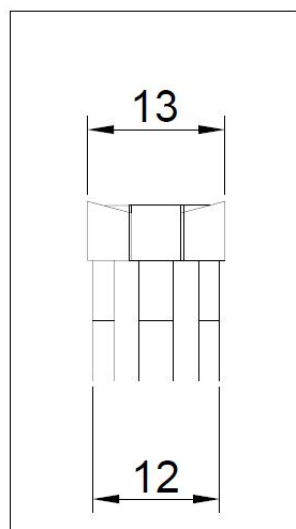
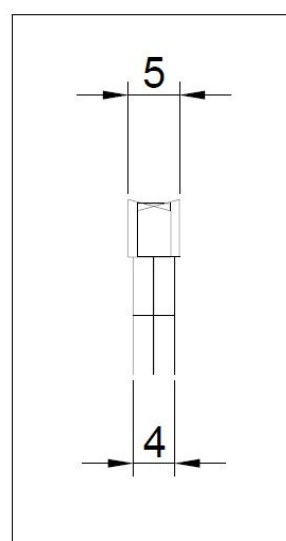
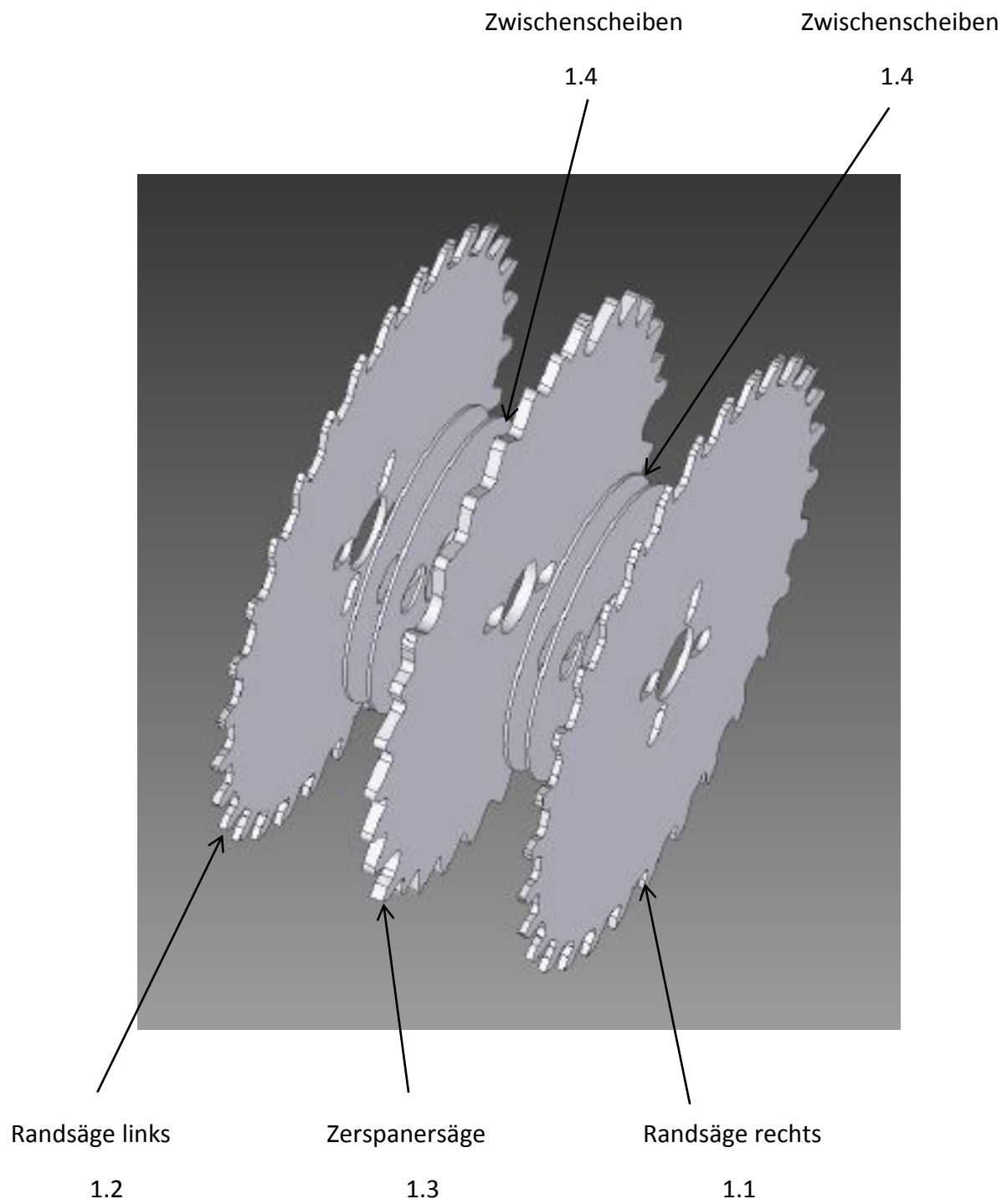


Abb. 2



3.1 Beispiel für Zusammenbau:



4. Bearbeitungs-Beispiele:

