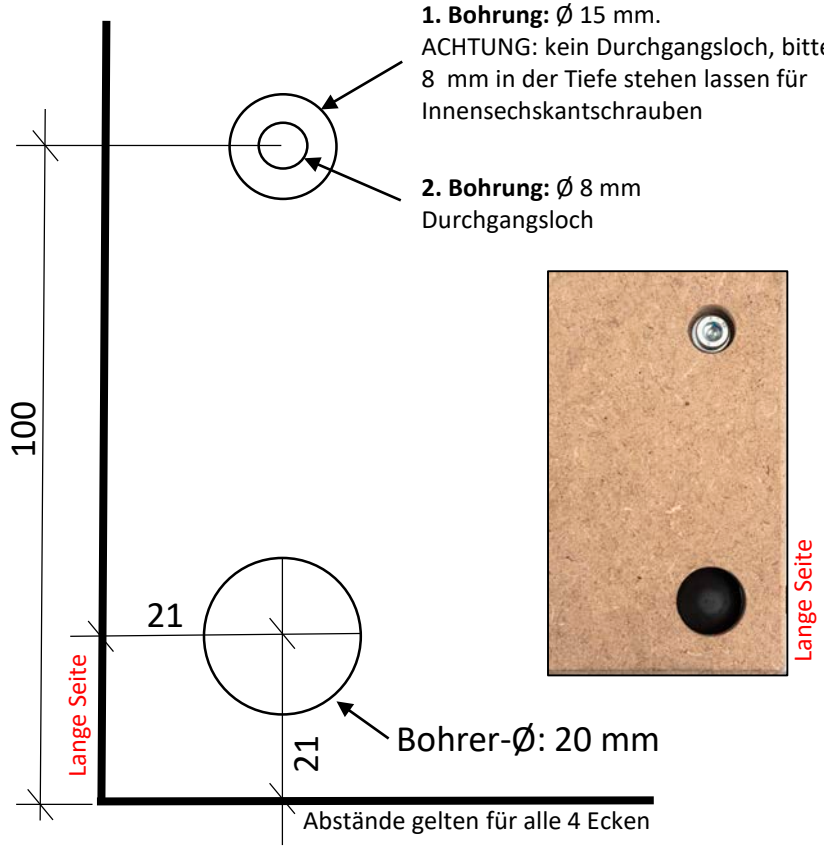
Anleitung zur Befestigung von FTP/HPL2.0 an das Vario-Bench Untergestell



Anleitung Montage Befestigungskit und Arbeitsplatte:

(1) Gummipuffer:

- Legen Sie die Nutensteine (M6) in die Profilnuten der langen Profilseiten ein und positionieren Sie diese so, dass diese mit der Nutmitte der kurzen Profilseiten fluchten (die korrekte Position für die Bohrungsmitte des Nutensteins ist 22,5 mm (halbe Profilbreite) von der Außenkante des Tischuntergestells.
- Drehen Sie die Gummipuffer einige Umdrehungen in die Nutensteine ein. Korrigieren Sie ggf. die Lage (Gummipuffer fluchtet mit der Profilnut der kurzen Seite) und ziehen Sie die Gummipuffer von Hand fest an.
- Beachten Sie bitte, dass der Abstand von ca. 3 mm zwischen der Unterseite des Gummipuffers und der Oberseite des Aluprofils beabsichtigt ist (siehe Bild 1).

(2) Innensechskantschrauben:

- Legen Sie die Nutensteine (M6) in die Profilnuten ein und positionieren Sie diese grob passend zu den Bohrungen – siehe Bild 2. Die korrekte Position für die Bohrungsmitte des Nutensteins ist 101 mm von der Außenkante des Tischuntergestells (Überstand des Gestells ringsrum beträgt 1 mm).
- Legen Sie die Arbeitsplatte auf das Untergestell und zentrieren Sie diese auf dem Rahmen des Untergestells.
- Legen Sie die Unterlegscheiben in die Befestigungsbohrungen ein, drehen Sie die Innensechskantschrauben in die Nutensteine und ziehen Sie die Schrauben fest. Die Platte sollte so befestigt werden, dass sie sich nicht auf dem Untergestell verschieben kann.

Bild 1



Bild 2

