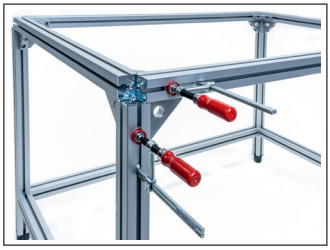
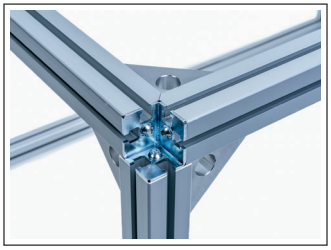
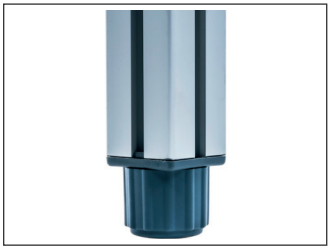
sauter shop

sauter Untergestell UG-PRO2.0
Aufbauanleitung

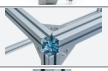
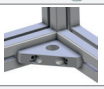








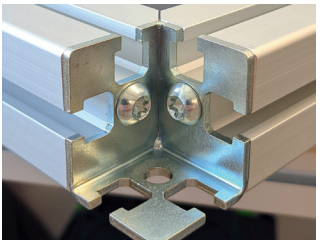
1. Lieferumfang

	Artikel	Verpackung	Anzahl	Artikelnummer
	Profilverbinder 45 SF	Tüte 1	8x	MT-210818-0
	Eckverbinder Stahl	Tüte 2	4x	EWK-002072
	Stellfuß 45 compact		4x	MT-212525-0
	Linsenkopfschraube M08x25 SF		12x	MT-211492-0
	Traverse 90 (1x Traverse, 2x Flachkopfzylinder-schraube M8x30, 1x Nutmutter M8)		12x	MT-211783-0
	Stahl-Winkel 4er Set (8xM6x16 + 4xM6 Gleitmutter)	Tüte 3	1x	EWK-002086-1
	T40-Bit	Tüte 4	1x	A-T40-XH25
	Innensechskant-Bit Größe 5		1x	A-H5-XH25
	Innensechskant-Bit Größe 4		1x	A-H4-XH50

2. Aufbau des Untergestells

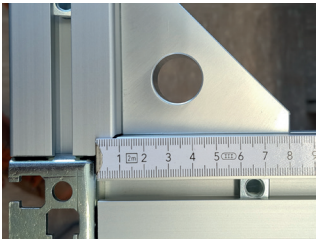
2.1 Montieren Sie den oberen Rahmen (2x 1216 mm / 2x 816 mm)

1) Legen Sie die vier Profile rechtwinklig aus. 2 Profile der gleichen Länge liegen sich dabei gegenüber. Die angeschnittenen Gehrungen liegen dabei nach innen gewandt.

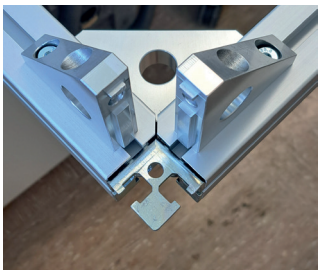


2) Montieren Sie die „Eckverbinder, Stahl" so, dass sie nach außen offen und nach unten geschlossen sind. Die Schrauben „Linsenkopfschraube M08x25 SF" müssen noch nicht final angezogen werden.

3) Schwenken Sie an jeder Ecke, auf der Innenseite, zwei Nutensteine ein. Jeweils einen pro Profil. Abstand zur Innenecke: ca. 65 mm.



4) Setzen Sie nun an jeder Ecke eine „Traverse 90“ ein und schrauben diese eckenbündig fest.

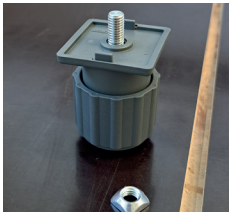
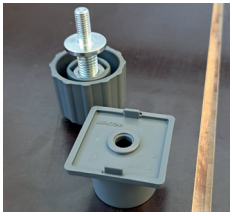
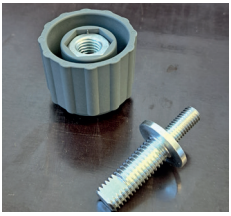


5) Schwenken Sie nun in jedes Profil, auf der unteren Seite, jeweils einen Nutenstein ein.

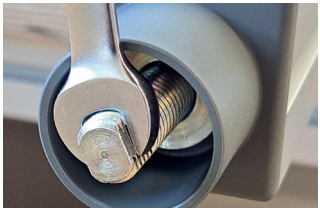
6) Setzen Sie auch hier je eine „Traverse 90“ ein. Abstand der Anlageflächen zur Außenecke: 45 mm. Hier werden später die Tischbeine eingesetzt.

2.2 Montieren Sie die Stellfüße „Stellfuß 45 compact“ an den Beinen (4x 790 mm)

1) Der vormontierte Nutenstein muss entfernt und der zylindrische, verstellbare Teil abgeschraubt werden.

2) Setzen Sie den quadratischen Teil auf die Stirnseite des Beines und schrauben die Fußschraube mittels Ø8er Gabelschlüssel in das Beinprofil ein.



3) Die Gewinde werden von der Schraube in das Beinprofil geschnitten.

4) Abschließend kann der zylindrische Teil wieder aufgeschraubt werden.

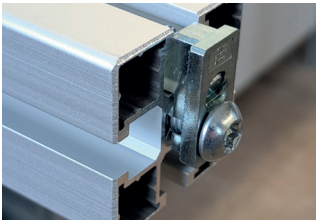


2.3 Montieren Sie die „Profilverbinder 45 SF“ an den Streben (2x 1200 mm / 2x 800 mm)

1) Die Profilverbinder werden bei allen vier Streben an beiden Enden montiert. Achten Sie auf die gleiche Ausrichtung der Verbinder!

2) Die Gewinde werden von der Schraube in das Strebenprofil geschnitten.

3) Schrauben Sie die Schraube nur so weit in das Profil ein, dass ca. 2 mm Spiel des Verbinders verbleiben (Der Verbinder bleibt beweglich).

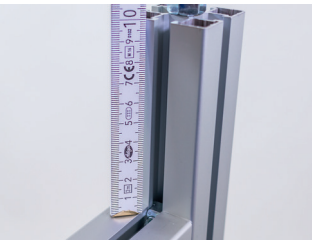


2.4 Verbinden Sie die Streben mit den Beinen

1) Schieben Sie die Streben mit den Profilverbindern in die Nuten der Beine von oben ein.

2) Die Verbinder werden mittels der Innensechskantschrauben festgezogen. Wir empfehlen einen Abstand von unten von ca. 100-200 mm.

3) Stellen Sie das so entstandene Gestell auf die Stellfüße.



2.5 Setzen Sie den oberen Rahmen (s. 2.1) auf das Gestell (s. 2.4)

1) Setzen Sie die verbliebenen Nutensteine der „Traversen 90“ an die jeweils zwei inneren Nuten der Beine ein (Abstand von oben ca. 65 mm).

2) Führen Sie die oberen Enden der Beine zwischen die jeweils zwei „Traversen 90“ ein und schrauben Sie die senkrechten „Traversen 90“ an den Beinen fest.

3) Schrauben Sie abschließend alle drei Schrauben „Linsenkopfschraube M08x25 SF“, an allen vier „Eckverbinder, Stahl“ fest.

2.6 Montieren Sie die vier „Stahlwinkel“ am oberen Rahmen

1) Montieren Sie die vier Stahlwinkel mittels Schraube und Nutenstein mittig an allen vier Profilen des oberen Rahmens. Die Stahlwinkel zeigen dabei nach innen.

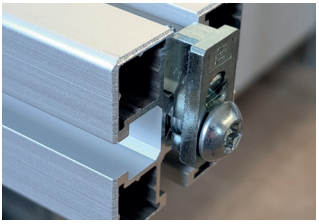


2.7 Einsetzen der Arbeitsplatte

1) Legen Sie Ihre Arbeitsplatte (1200 x 800 mm) in den oberen Rahmen ein. Die Platte liegt dabei sowohl auf den vier „Traversen 90“ in den Ecken, als auch auf den vier „Stahlwinkeln“, mittig an den oberen Rahmenprofilen. Schrauben Sie die Arbeitsplatte durch die vier Stahlwinkel fest.

2) The screw is self-tapping into the strut profile.

3) Screw the screw into the profile only far enough to leave about 2 mm play in the connector (the connector remains movable).

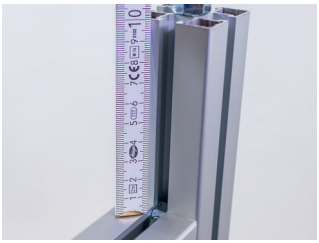


2.4 Connect the struts to the legs

1) Slide the struts with the profile connectors into the grooves of the legs from above (this creates a rectangle).

2) The connectors are tightened using the allen screws visible in the grooves at the top or bottom. We recommend about 100-200 mm from the bottom.

3) Place the resulting frame on the adjustable feet.



2.5 Place the top frame (see 2.1) on the stand (see 2.4):

1) Insert the remaining sliding nuts of the Traverses 90 into the two inner grooves of the legs (distance from the top approx. 65 mm).

2) Insert the upper ends of the legs between the two crossbars and screw the vertical crossbars in place using the remaining screws.

3) Finally, screw all three „pan-head M08x25 SF" screws to all four corner connectors.

2.6 Fit the four steel brackets to the top frame

1) Mount the four steel brackets using screws and sliding nuts, centred on all four profiles of the upper frame. The steel brackets must point inwards.



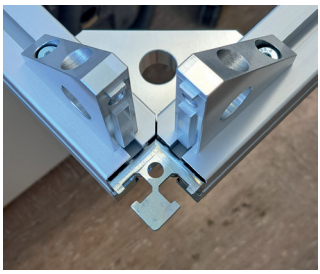
2.7 Inserting the worktop

1) Insert your worktop (1200 x 800 mm) into the top frame. The worktop rests both on the four crossbars in the corners and on the four „steel brackets" in the centre of the upper frame profiles. Screw the worktop in place through the four steel brackets.

4) Now insert a „Traverse 90" at each corner and screw it down flush with the corner.

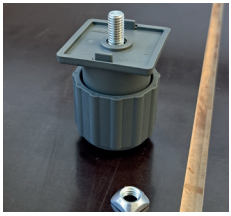
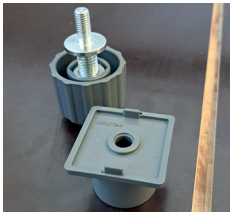
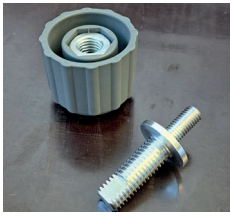
5) Now insert a sliding nut into each profile on the lower side.

6) Insert one „Traverse 90" here as well. Distance between the contact surfaces and the outer corner: 45 mm. The table legs will be inserted here later.

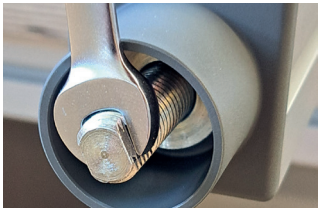


2.2 Fit the levelling feet to the legs (4x 790 mm)

1) The pre-assembled sliding nut must be removed, and the cylindrical, adjustable part unscrewed.

2) Place the square part on the front of the leg and screw the foot screw into the leg profile using an Ø8 mm spanner.



3) The screw is self-tapping into the leg profile.

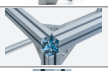
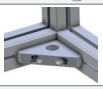
4) Finally, the cylindrical part can be screwed back on.



2.3 Fit the „Profile connector 45 SF" to the struts (2x 1200 mm / 2x 800 mm)

1) The profile connectors are fitted at both ends of all four struts. Ensure that the connectors are aligned in the same way!

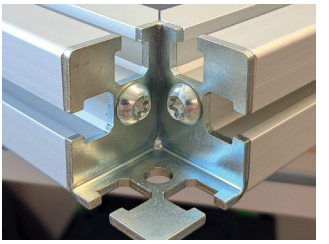
1. Scope of delivery

	Item	Packaging	Quantity	Item number
	Profile connector 45 SF	Bag 1	8x	MT-210818-0
	Steel corner connector	Bag 2	4x	EWK-002072
	Levelling foot 45 compact		4x	MT-212525-0
	Pan head screw M08x25 SF		12x	MT-211492-0
	Crossbar 90 (1x crossbar, 2x flat-head cylinder screw M8x30, 1x slotted nut M8)		12x	MT-211783-0
	Steel bracket set of 4 (8xM6x16 + 4xM6 sliding nut)	Bag 3	1x	EWK-002086-1
	T40 bit	Bag 4	1x	A-T40-XH25
	Hexagon socket bit Size 5		1x	A-H5-XH25
	Hexagon socket bit Size 4		1x	A-H4-XH50

2. Building the base frame

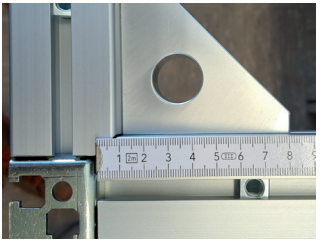
2.1 Fit the upper frame (2x 1216 mm / 2x 816 mm)

1) Lay out the four profiles at right angles. 2 profiles of the same length are opposite each other. The bevels are connected



2) Fit the corner connectors so that they are open to the outside and closed at the bottom. The „pan-head screw M08x25 SF" screws do not yet need to be finally tightened.

3) Insert two sliding nuts at each corner on the inside. One per profile. Distance to the inside corner: approx. 65 mm.



sauter shop

sauter Base Frame UG-PRO2.0
Assembly Instructions



